



大型游乐设施生产单位许可 鉴定评审指南

(编号：YTX03ZNYL01—2022)

编制：协会专家组

审核：梁波

批准：陆健

2022年5月25日颁布

2022年6月1日实施

云南省特种设备安全技术协会

地址：云南省昆明市东风东路120号办公楼4楼

邮 编：650051

电话：0871—63109094、63129546

E-mail：psjg@ytases.cn



目 录

1. 总则	1
2. 适用范围	1
3. 指南依据	1
4. 鉴定评审前申请单位需要准备的工作	1
5. 鉴定评审工作程序和要求	3
6. 鉴定评审后申请单位需要做的工作	4
附件一：大型游乐设施生产单位样机数量及业绩要求	6
附件二：大型游乐设施生产单位许可鉴定评审法定资格及人员确认清单	7
附件三：大型游乐设施生产单位许可鉴定评审生产条件确认清单	13
附件四：大型游乐设施生产单位许可鉴定评审技术文件确认清单	17
附件五：技术人员职称与学历和技术工作年限要求	22
附件 1：专业技术人员履职考核表及工作见证	23
附件 2：工人技术员年度专业工作经历考核登记表及工作见证	30
附件六：生产单位工作场所要求	32
附件七：生产单位设备设施要求	33
附件八：特种设备鉴定评审整改报告	36
附件九：特种设备评审材料存档一览表	41



大型游乐设施生产单位许可鉴定评审指南

1. 总则

为了指引大型游乐设施生产单位（以下简称申请单位）更快的进入鉴定评审工作，保证鉴定评审工作的科学、客观、公开、公平和工作质量，制定本指南。

2. 适用范围

本指南适用于大型游乐设施生产【制造（含安装、修理、改造），安装（含修理）】单位许可的鉴定评审。

3. 指南依据

- 3.1 《中华人民共和国特种设备安全法》
- 3.2 《中华人民共和国行政许可法》
- 3.3 《特种设备安全监察条例》
- 3.4 《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07—2019）
- 3.5 《特种设备生产单位许可目录》（市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告（2021年第41号））

4. 鉴定评审前申请单位需要准备的工作

申请单位需采用网上填报的方式，在国家市场监督管理总局中国电子质量监督(e-CQS)公共服务门户(<http://psp.e-cqs.cn/egov/shIndex.html>)完成许可申请，并取得发证机关出具的《特种设备行政许可受理决定书》。

- 4.1 申请首次取证、增项或者申请换证但无相应业绩的单位应当在鉴定评审前，按照《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07—2019）



附件 K1.8、K1.9 的要求，在制造单位的试验场地内准备试制造、试安装的样机，样机应当完成安装调试，并且自检合格，资料齐全。

4.2 申请单位需自检自查，资源条件、质量保证体系、产品安全性能的技术能力需满足《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07—2019）规定的许可要求，并向鉴定评审机构提交自检自查符合要求的书面报告；

申请单位预约评审前应当提交的备案资料：

- 1) 具有法定资质的营业执照（复印件，加盖公章）；
- 2) 特种设备生产和充装许可申请书（原件，加盖公章）；
- 3) 特种设备行政许可受理决定书（复印件，加盖公章）；
- 4) 质量保证手册；
- 5) 原许可证（仅申请增项、改变许可级别或者换证申请单位提供，复印件，加盖公章）；
- 6) 三个“确认清单”（见附件二、附件三、附件四）；
- 7) 自查报告；

4.3 申请单位需与鉴定评审机构商定鉴定评审日期，在确定好评审日期后，申请单位需在国家市场监督管理总局中国电子质量监督(e-CTS)公共服务门户(<http://psp.e-cts.cn/egov/shIndex.html>)中填写“特种设备鉴定评审时间协商函”，进行机构约请。

申请单位按照与鉴定评审机构商定的鉴定评审日期做好迎接现场鉴定评审的准备：

- (1) 设备设施齐全有效、法定代表人（或其授权委托人）以及负责本条款(2)(3)(4)项配合及协调的相关责任人员到位；



(2) 人员的学历、职称、技能、特种作业等相关证书、劳务合同和聘用协议、社保和灵活就业备案、意外伤害保险等相关原件见证资料；

(3) 质量保证体系文件及实施见证材料；

(4) 保障产品安全性能的技术文件、设备工装、相关记录见证材料。

4.4 与鉴定评审机构联系落实现场鉴定评审的相关细节。

5. 鉴定评审工作程序和要求

5.1 鉴定评审机构接到发证机关委托后，申请单位登录云南省特种设备安全技术协会网站 (<http://www.ytases.cn/>) 下载或者阅读本鉴定评审指南，等待其资料准备齐全后再与协会商定评审日期。

5.2 鉴定评审工作程序

鉴定评审工作程序，一般包括首次会议、现场巡视、分组审查、情况汇总、交换意见、总结会议等，并且符合以下要求：

(1) 现场鉴定评审工作中，发现申请单位的实际资源条件或者产品不能满足已受理许可范围的相应要求的，经申请单位书面申请、鉴定评审组确认后，可以按照减少许可子项目或者降低许可级别后的范围进行鉴定评审，并且在鉴定评审报告中说明；现场鉴定评审时，申请单位提出增加许可子项目、提高许可参数级别或者其他情形使发证机关许可改变的，应当向发证机关重新申请；

(2) 鉴定评审工作结束时，鉴定评审组应当将发现的问题向申请单位通报；现场不能完成整改的，双方应当签署《特种设备鉴定评审工作备忘录》（以下简称备忘录），鉴定评审组在备忘录中提出整改要求，整改时间不得超过 6 个月；

(3) 鉴定评审组应当将鉴定评审情况做出记录。



5.3 鉴定评审结论和报告

鉴定评审结论意见按照以下要求分为“符合条件”“整改后符合条件”“不符合条件”：

(1) 全部满足许可条件，鉴定评审结论意见为“符合条件”；

(2) 整改后全部满足许可条件，鉴定评审结论意见为“整改后符合条件”；

(3) 除本款(1)(2)项外，鉴定评审结论意见为“不符合条件”。

鉴定评审机构按照委托规定，及时出具并且向发证机关提交鉴定评审报告。

鉴定评审工作（含整改时间）应当自受理决定书签发之日起 1 年内完成。

6. 鉴定评审后申请单位需要做的工作

6.1 整改确认

6.1.1 书面资料整改确认

申请单位应当按照《特种设备鉴定评审工作备忘录》确认的问题及时完成整改工作。整改时间不得超过 6 个月，且鉴定评审工作（含整改时间）自受理决定书签发之日起不超过 12 个月。

在整改工作完成后，申请单位应当将《特种设备鉴定评审整改报告》（以下简称“整改报告”）（见附件八）含整改见证资料，先经过现场评审小组所有成员审核确认，然后完整打印出来盖公司章后，再让评审员在该整改报告封面上签署姓名、日期确认，最后将签署好的整改报告（含附件）汇同原件扫描资料（光盘或 U 盘）一起送到协会。



6.1.2 现场整改确认

对于无法通过书面资料整改确认的，鉴定评审机构需要安排鉴定评审人员进行整改情况现场确认，现场确认程序按照本指南 5.2、5.3 条执行。

6.2 鉴定评审机构在国家市场监督管理总局特种设备安全监管平台提交评审报告后，申请单位需在中国电子质量监督公共服务门户中填写“评审工作反馈”，完成反馈工作后，等待受理机关发证。

云南省特种设备安全技术协会

2022 年 5 月 28 日

附件一：大型游乐设施生产单位样机数量及业绩要求

附件二：大型游乐设施生产单位许可鉴定评审法定资格及人员确认清单

附件三：大型游乐设施生产单位许可鉴定评审生产条件确认清单

附件四：大型游乐设施生产单位许可鉴定评审技术文件确认清单

附件五：技术人员职称与学历和技术工作年限要求

附件 1：专业技术人员履职考核表及工作见证

附件 2：工人技术员年度专业工作经历考核登记表及工作见证

附件六：生产单位工作场所要求（制造单位）

附件七：生产单位设备设施要求

附件八：特种设备鉴定评审整改报告

附件九：特种设备评审材料存档一览表



附件一：

大型游乐设施生产单位样机数量及业绩要求

一、大型游乐设施生产单位样机数量及业绩要求

1、试制造

申请大型游乐设施制造(含安装、修理、改造)许可的单位，应当试制造所申请相应许可子项目的样机各 1 台。

试制造样机的设计文件应当经设计文件鉴定合格，部件有型式试验要求的需要型式试验合格。试制造样机应当安装在制造单位的试验场地内。制造单位应当完成试制造样机的安装调试，并且自检合格。

申请许可子项目 A 级的，试制造样机的参数应当高于相应设备类别 B 级的参数上限。

2、试安装

申请大型游乐设施安装（含修理）许可的单位，应当试安装所申请相应许可子项目的样机各 1 台。

试安装样机的设计文件应当经设计文件鉴定合格，部件有型式试验要求的需要型式试验合格。试安装样机不得安装在使用现场。安装单位应当完成试安装样机的安装调试，并且自检合格，自检报告应当经设备制造单位确认。

3、换证业绩

(1) 取得大型游乐设施制造许可的单位，应当在其持证周期内制造并交付使用相应许可子项目的产品至少各 1 台；无业绩的，申请换证时，应当在鉴定评审前按照本附件试制造样机的要求进行试制造；



(2) 取得大型游乐设施安装许可的单位，应当在其持证周期内安装并交付使用相应许可子项目的产品至少各 1 台；无业绩的，申请换证时，应当在鉴定评审前按照本附件试安装样机的要求进行试安装。

二、大型游乐设施许可参数级别

设备类别	许可参数级别		备注
	A	B	
滑行和旋转类 (含游乐车辆和无动力类)	1. 滑行车类：运行速度 $\geq 50\text{km/h}$ ，或轨道高度 $\geq 10\text{m}$ 2. 架空游览车类： 轨道高度 $\geq 10\text{m}$ ，或单车（列）承载人数 ≥ 40 人 3. 滑道类长度 $\geq 800\text{m}$ 4. 观览车类：高度 $\geq 50\text{m}$ ，或单舱承载人数 ≥ 38 人 5. 陀螺类：倾角 $\geq 70^\circ$ ，或回转直径 $\geq 12\text{m}$ 6. 飞行塔类：运行高度 $\geq 30\text{m}$ ，或承载人数 ≥ 40 人 7. 转马类：回转直径 $\geq 14\text{m}$ ，或承载人数 ≥ 90 人 8. 自控飞机类：回转直径 $\geq 14\text{m}$ ，或承载人数 ≥ 40 人	A 级以外的其他滑行和旋转类大型游乐设施。	A 级覆盖 B 级，滑行和旋转类许可可以覆盖游乐车辆和无动力类大型游乐设施许可。
游乐车辆和无动力类	赛车、小火车、碰碰车和无动力大型游乐设施，不分级。		
水上游乐设施	不分级		



附件二：

大型游乐设施生产单位鉴定评审法定资格及人员确认清单

单位名称：

许可项目		大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）		大型游乐设施安装（含修理）					
许可子项目		1. 滑行和旋转类（含游乐车辆和无动力类） 2. 游乐车辆和无动力类 3. 水上游乐设施							
序号	项目	确认内容						确认结果	
1	法定资格	注册资金	万元	法定代表或 授权委托人		电话			
		营业执照	统一社会信用代码：						
		注册地址							
		办公地址							
		制造地址							
		受理决定书	受理编号：	受理日期：					
		受理部门：云南省市场监督管理局（ ）							
2	人员	职工总数	人	其中 在职	人	其中灵活就 业含外聘	人		
		其中 技术人 员	高级工程师	人	电气 工程师	人	机械 工程师	人	
			助理工程师	人	技术员	人	工人技术 员（注）	人	
3	技术 负责人	职务	职称	专业	工作年 限（年）	毕业入职 时间	技术工作 时间（年）		
4	质量保证 工程师	职务	职称	专业	工作年 限（年）	毕业入职 时间	项目工作 时间（年）		
5	项目 负责人	职务	职称	专业	工作年 限（年）	毕业入职 时间	项目工作 时间（年）		
6	检验人员	人	其中专 职检验	人	有职称	人	有证书	人	
7	作业人员	人	焊工	人	修理	人	电工	人	
8	变更信息								

注：区别于还未持有职称证书的所有技术人员



大型游乐设施生产单位许可各类人员确认表

单位名称：

一、技术人员（持有职称证书的人员）

序号	姓名	身份证号	评定机构 持证职称	证书编号	最高 学历	毕业学校 学历专业	毕业入 职时间	至填表时 工作年限	缴纳社 保编号	备注
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										



二、质量体系组织任命职责岗位

技术负责人、质量保证工程师、质量控制系统责任人员、检验人员、项目负责人任职资格和技术员

序号	姓名	体系岗位	持证职称 比照认定	最高 学历	学历专业 机械、电气	入职时间	至填表时 工作年限	技术工作年限	备注
1		技术负责人							
2		质量保证工程师							
3		项目负责人							
4		设计与工艺							
5		焊接与外委							
6		电控系统							
7		材料与零部件							
8		检验与试验							
9		现场施工							
10		机械加工							
11		热处理							
		无损检测							
		专职质量检验							
		专职质量检验							
		专职质量检验							



三、工人技术员（持有职业技术中学以上学历证书或者职业技能等级证书的人员）

序号	姓名	身份证号	持证项目	证书编号	毕业学校 最高学历	毕业入 职时间	从事机械或电 气工作名称	至填表时 工作年限	劳动合同	备注
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										



四、持有作业证书及相关培训见证的作业人员

序号	姓名	身份证号	作业资格	有效期	劳动合同	至填表时 工作年限	核查结果	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								

申请单位负责人（签字）：

日期：

年 月 日

评审人员（签字）：

日期：

年 月 日



附件三：

大型游乐设施生产单位鉴定评审生产条件确认清单

单位名称：

许可项目	1. 大型游乐设施制造（含安装、修理、改造） 2. 大型游乐设施安装（含修理）
许可子项目	1. 滑行和旋转类（含游乐车辆和无动力类） 2. 游乐车辆和无动力类 3. 水上游乐设施

一、固定办公场所、厂房和仓库建筑面积（m²）

序号	设施名称	面积	地址	备注
1	满足日常工作需要的 固定办公场所			
2	场地、厂房 铺面、仓库			
3	试验场地			
4				
5	辅助设施 (水、电、气等)			



二、生产设备与工艺装备

序号	设备名称	规格型号	设备编号	完好状态	验证结果	备注
1	制造 (含 安装、 修理、 改造)	车床、铣床、磨床				
2		数控切割机,切割长度不 小于 10m				
3		相贯线切割机				
4		坡口机				
5		氩弧焊机、自动焊接等焊 接设备				
6		钢材抛丸喷砂预处理及 除锈设备				
7		控制柜组装调试生产设 备				
8		起重转运设备				
9		弯管机(适用于滑行车 类、架空游览车类、滑道 类)				
10		划线平台、焊接工装、玻 璃钢模具				
11		剪切设备				
12		表面涂装设备				
13		数控模具加工设备(外委 的不要求)				
14	安装 (含修 理)	电焊机				
15		切割设备				
16		手拉葫芦				
17		千斤顶				
18		力矩扳手				
19	通讯设备					



三、检测检验仪器

序号	名称	规格型号	仪器编号	有效期	验证结果	备注
1	测速仪					
2	硬度计					
3	测厚仪					
4	涂层测厚仪					
5	扭矩扳手					
6	表面粗糙度检测仪器					
7	水准仪					
8	光谱分析仪					
9	全站仪					
10	加速度测试仪					
11	经纬仪					
12	玻璃钢测厚仪					
13	流量计					
14	胶衣测厚仪					
15	磁粉检测仪(外委的不要 求)					
16	超声波检测仪(外委的不 要求)					
17	应变测试仪(外委的不 要求)					
申请单位负责人(签字)：			评审人员(签字)：			
年 月 日			年 月 日			



四、试验装置（制造单位要求）

序号	名称		规格型号	设备编号	完好状态	验证结果	备注
1	制造(含安装、修理、改造)	游乐车辆和无动力类	蹦极绳				
2			钢丝绳				
3			柔性束缚测试装置				
申请单位负责人（签字）：				评审人员（签字）：			
年 月 日				年 月 日			



附件四：

大型游乐设施生产单位鉴定评审技术文件确认清单

单位名称：

许可项目	1. 大型游乐设施制造（含安装、修理、改造） 2. 大型游乐设施安装（含修理）
许可子项目	1. 滑行和旋转类（含游乐车辆和无动力类） 2. 游乐车辆和无动力类 3. 水上游乐设施

一、相关法规、技术规范、标准

你公司外来文件
登记格式公司应该登记的法律法规
文件只可能多不可能少

序号	代号	内容名称	确认情况
1		相关法规（FG）	
	LG/03WLF01—2004.7	中华人民共和国行政许可法 2004.7	
	LG/03WLF02—2018.12	中华人民共和国劳动法 2018.12（修订）	
		中华人民共和国特种设备安全法	
		中华人民共和国安全生产法	
2		技术规范（GF）	
		特种设备安全监察条例	
	LG/03WLG01—2019	《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07—2019）	
	LG/03WLG02—2021	市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告（2021年第41号）	
		《特种设备使用管理规则》（TSG 08—2017）	
		《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001—2019）	

该项为你公司
标志汉语拼音，
需要替换



3	相关标准（BZ）		
	LG/03WLBZ01—2018	《大型游乐设施安全规范》（GB 8408—2018）	
	LG/03WLBZ02—2021	《大型游乐设施 检查、维护保养与修理 第1部分：总则》（GB/T 41106.1—2021）	
		《大型游乐设施 检查、维护保养与修理 第2部分：轨道类》（GB/T 41106.2—2021）	
		《大型游乐设施 检查、维护保养与修理 第3部分：旋转类》（GB/T 41106.3—2021）	
		《大型游乐设施 检查、维护保养与修理 第4部分：升降类》（GB/T 41106.4—2021）	
		《大型游乐设施 检查、维护保养与修理 第5部分：水上类》（GB/T 41106.5—2021）	
		《大型游乐设施 检查、维护保养与修理 第6部分：虚拟体验类》（GB/T 41106.6—2021）	
		《大型游乐设施检验检测 通用要求》（GB/T 20050—2020）	
		《大型游乐设施检验检测 加速度测试》（GB/T 39079—2020）	
		《游乐设施虚拟体验系统通用技术条件》（GB/T 39080—2020）	
		《游乐设施风险评价 危险源》（GB/T 39043—2020）	
		《飞行塔类游乐设施通用技术条件》（GB/T 18161—2020）	
		《自控飞机类游乐设施通用技术条件》（GB/T 18163—2020）	
		《观览车类游乐设施通用技术条件》（GB/T 18164—2020）	
		《转马类游乐设施通用技术条件》（GB/T 18158—2019）	
		《滑行车类游乐设施通用技术条件》（GB/T 18159—2019）	
		《小火车类游乐设施通用技术条件》（GB/T 18165—2019）	



二、设计文件

设计文件应当包括设计说明书、危险识别与风险分析评价资料、设计计算书、设计图纸、产品安装使用维护说明书、设计验证试验大纲或者方案、基础条件图等。

序号	文件编号	文件名称	批准日期	备注
申请单位负责人（签字）： 年 月 日		评审人员（签字）： 年 月 日		



三、工艺文件

工艺文件应当包括机加工工艺、焊接工艺、无损检测工艺、热处理工艺、装配（含电气装配）工艺、涂装工艺、安装方案（或者作业指导书）等。

序号	文件编号	文件名称	批准日期	备注
申请单位负责人（签字）： 年 月 日			评审人员（签字）： 年 月 日	



四、检验规程

检验规程应当包括质量控制计划、设计验证大纲、进货检验规程、制造过程检验规程、厂内试验验证规程、出厂检验规程、安装过程检验规程、安装调试规程等。检验规程内容应当包括检验与试验环境要求、检验与试验项目、检验与试验方法、指标要求、检验与试验仪器设备要求、抽样要求、判定规则等。

序号	文件编号	文件名称	批准日期	备注
申请单位负责人（签字）： 年 月 日			评审人员（签字）： 年 月 日	



附件五：

技术人员职称与学历和技术工作年限要求

资源条件中的技术人员应当具有理工类专业教育背景，取得相关专业技术职称并且具有相关工作经验。

资源条件中的安全管理人员、检测人员、作业人员，纳入特种设备人员行政许可的，应当取得相应的特种设备人员资格证。

资源条件中对人员有工程技术职称要求的，如果人员无相应工程技术职称，则需要具有相应的学历和技术工作年限，学历应当为理工类专业。工程技术职称与学历和技术工作年限比照见表 1—1。

表 1—1 工程技术职称与学历和技术工作年限比照（注 1）

职称	学历与技术工作年限			
	博士毕业生	硕士毕业生	大学本科毕业生	大专毕业生
高级工程师	工作 4 年以上	工作 10 年以上	工作 13 年以上	工作 15 年以上
工程师	工作 1 年以上	工作 4 年以上	工作 7 年以上	工作 9 年以上
助理工程师	—	工作 1 年以上	工作 2 年以上	工作 3 年以上

注 1：技术工作是指与相应特种设备生产、充装、检验、检测、使用管理等有关的技术方面的工作。高级技师和技师可以分别相当于工程师和助理工程师；中专毕业生的技术工作年限要求可以参照大专毕业生。

- 2、有职称证书的人员填写《专业技术人员履职考核表》详见附件 1
- 3、有学历没有职称证书的人员填写《工人技术员年度考核登记表》详见附件 2



附件1:

专业技术人员履职考核表

单 位

姓 名

受聘职务

考核时限 年 月 至 年 月

云南省^人事^厅职称改革工作领导小组办公室^制



填表说明

1、用钢笔或毛笔填写，字迹要清楚、整洁。

2、基本情况、职责和任期目标、履职总结由本人填写，履职总结应反映：履职岗位职责、任期目标、任务的完成情况、取得成绩（成果）的数量、质量及实际效果、个人所起的作用，存在的主要问题、经验教训、及今后的努力方向。

3、“基层考核意见”和“单位考核意见”以记实填写，并明确表明“优秀、称职、基本称职、不称职”的意见。

4、政治表现定性考核，业务实绩定量考核。定性考核具体要素，标准以及结果的分析处理，定量考核具体要素，标准及档次分数线的确定，可根据系列主管部门的指导性意见及单位的实际情况确定。

5、在确定最终考核档次时，优秀者必须是政治表现考核为合格，业务实绩考核在优秀分数线以上；政治表现考核不合格或业务实绩考核在不称职分数线以下者，均应定为不称职。

6、参与各层次考核的“参加人数”，须占“实有人数”的三分之二以上，考核结果方能有效。

7、对“优秀”和“不称职”者，须经业务主管部门认可。



专业技术人员履职考核表

姓名	现名		性别		民族		贴相片
	曾用名		出生年月				
籍贯							
参加工作时间			身体状况				
毕（结业）业时间			学校	专业	学制	学位	
初始学历							
最高学历							
工作经历	专业技术工作时间	从事何种专业技术			专业技术职务（含兼任）		
现受聘专业技术职务				聘期起止时间			
受聘期间主要岗位职责和任期目标（任务、项目、课题）是：							



履 职 总 结





完成的主要专业技术工作、成果及论著登记

起止时间	项目、课题、成果、教学、论著等专业技术工作名称	工作内容、本人起何作用(主持、参与、独立)	完成情况及效果

工作失误、失职情况登记

时间	情况概述	损失或影响程度	处理情况



	项 目	政治表现、职业道德、 工作态度等（定性）				专业技术水平、业务能力、 工作实绩等（定量）			
		实 有 人 数	参 加 人 数	合 格	基 本 格	不 合 格	实 有 人 数	参 加 人 数	测 量 分 值
定性定量考核情况	基 考 层 核								A=
	考 考 核 小 组 核								B=
	综 合 结 果					C = A × 40% + B × 60%			=
		优 秀	称 职	基本称职	不称职	备 注			
基 层 考 核 意 见									
	负责人（签章）				年 月 日				



	优 秀	称 职	基本称职	不称职	备 注
单 位 考 核 意 见					
	负责人（签章） 年 月 日 (公章)				
本 人 意 见	本人签章 年 月 日				
业 务 主 管 部 门 审 核 意 见	年 月 日				



附件2:

工人技术人员年度考核登记表

(年度)

姓名	现名		性别		民族		贴相片
	曾用名		出生年月				
籍贯							
参加工作时间			身体状况				
毕(结业)业时间			培训学校		学制	专业	
初始技能							
最高技能							
工作经历	受聘岗位工作时间		从事何种专业技术		岗位职务(含兼任)		
现受聘岗位职务				聘期起止时间			
当年个人总结							



个人总结	签名： 年 月 日
主管领导评语和考核等次建议	签名： 年 月 日
单位考核委员会意见	签名： 年 月 日
本人意见	签名： 年 月 日
未确定等次或不参加考核情况说明	盖章或签名： 年 月 日



附件六：

生产单位工作场所要求

生产单位应当具有日常工作需要的固定办公场所，制造单位应当具有符合本附表 1 要求的试验场地和厂房。

表 1 制造单位试验场地和厂房

许可子项目	试验场地和厂房建筑面积 (m ²)
滑行和旋转类 A 级	试验场地, 1500
	厂房, 5000
滑行和旋转类 B 级	试验场地, 1000
	厂房, 2000
游乐车辆和无动力类	试验场地, 1000
	厂房, 1000
水上游乐设施	试验场地, 1500
	厂房, 2000

注 1：滑行和旋转类，是指滑行车类、架空游览车类、滑道类、观览车类、陀螺类、飞行塔类、转马类、自控飞机类大型游乐设施。

注 2：游乐车辆和无动力类，是指赛车类、小火车类、碰碰车类和无动力类大型游乐设施。

注 3：水上游乐设施与其他许可子项目同时申请时，水上游乐设施的人员、试验场地和厂房面积应当单独计算。



附件七：

生产单位设备设施要求

一、生产设备与工艺装备

许可类别	许可子项目	生产设备与工艺装备
制造 (含安装、修理、改造)	滑行和旋转类 A 级	车床、铣床、磨床
		数控切割机，切割长度不小于 10m
		相贯线切割机
		坡口机
		氩弧焊机、自动焊接等焊接设备
		钢材抛丸喷砂预处理及除锈设备
		控制柜组装调试生产设备
		起重转运设备
		弯管机（适用于滑行车类、架空游览车类、滑道类）
		划线平台、焊接工装
	滑行和旋转类 B 级	车床、铣床、磨床
		剪切设备
		坡口机
		氩弧焊机等焊接设备
		钢材抛丸喷砂预处理及除锈设备
		起重转运设备
		划线平台、焊接工装
		弯管机（适用于滑行车类、架空游览车类、滑道类）
	游乐车辆和无动力类	车床、铣床、磨床
		剪切设备
		坡口机
		焊接设备
		除锈设备
		表面涂装设备
		起重转运设备
		划线平台、焊接工装
	水上游乐设施	相贯线切割机
坡口机		
焊接设备		
起重转运设备		
划线平台、焊接工装、玻璃钢模具		
数控模具加工设备（外委的不要求）		



许可类别	许可子项目	施工设备
安装（含修理）	滑行和旋转类 游乐车辆和无动力类 水上游乐设施	电焊机
		切割设备
		手拉葫芦
		千斤顶
		力矩扳手
		通讯设备

二、试验装置

许可类别	许可子项目	试验装置
制造 (含安装、修理、改造)	游乐车辆和无动力类	蹦极绳、钢丝绳、柔性束缚测试装置

三、检测仪器

1. 通用条件

生产单位应当具有以下检测仪器（注）：

序号	检测仪器
1	测速仪
2	硬度计
3	测厚仪
4	涂层测厚仪
5	扭矩扳手

注：按照规定需要进行检定、校准的检测仪器，应当检定、校准合格；下同。



2. 专项条件

许可类别	许可子项目	检测仪器
制造 (含安装、修理、改造)	滑行和旋转类 A 级	表面粗糙度检测仪器
		水准仪
		光谱分析仪
		全站仪
		加速度测试仪
		磁粉检测仪（外委的不要求）
		超声波检测仪（外委的不要求）
		应变测试仪（外委的不要求）
	滑行和旋转类 B 级	表面粗糙度检测仪器
		水准仪
		光谱分析仪
		磁粉检测仪（外委的不要求）
		超声波检测仪（外委的不要求）
	游乐车辆和无动力类	经纬仪
		磁粉检测仪（外委的不要求）
		超声波检测仪（外委的不要求）
	水上游乐设施	水准仪
		全站仪
		玻璃钢测厚仪
		流量计
		胶衣测厚仪
		磁粉检测仪（外委的不要求）
		超声波检测仪（外委的不要求）
		加速度测试仪（外委的不要求）
安装（含修理）	滑行和旋转类（A） 游乐车辆和无动力类 水上游乐设施	水准仪
		全站仪
		磁粉检测仪（外委的不要求）
		超声波检测仪（外委的不要求）
	滑行和旋转类（B） 游乐车辆和无动力类 水上游乐设施	水准仪
		经纬仪
		磁粉检测仪（外委的不要求）
		超声波检测仪（外委的不要求）



附件八：特种设备鉴定评审整改报告

评审小组人员 审核确认签名和日期	
本人已经认真 审阅过该评审 整改报告	

特种设备鉴定评审 整改报告

申请单位名称：_____

申请许可类别：_____

申请许可项目：_____

申请许可子项目：_____

鉴定评审类别：_____

整改完成时间：_____年_____月_____日



目 录

序号	文件名称	页 数
1	特种设备鉴定评审工作备忘录	
2	申请单位鉴定评审整改报告	
3	附件1	
4	附件2	
5	附件3	
6	附件4	
7	附件5	
8	附件6	
9	附件7	
10	附件8	
11	附件9	
12	附件10	
13	附件11	
14	附件12	
15	附件13	
16	附件14	
17	附件15	
18	附件16	
19	附件17	



关于 资质

特种设备鉴定评审的整改报告

云南省特种设备安全技术协会：

由贵协会派出的评审组于_____年__月__日至_____年__月__日

对我单位进行了特种设备现场鉴定评审。

现场鉴定评审结束后，接到贵协会的《特种设备鉴定评审工作备忘录》（以下简称“备忘录”），我单位就备忘录中所提出的____个方面的整改个问题于_____年__月__日完成了全部整改工作。现将整改情况报告如下：

一、存在问题与整改情况

问题类别	存在的不符合项	整改情况 (详细描述)	见证材料 (注明页数)
资源条			附件 (共 页)



件			附件 (共 页)
---	--	--	-------------

问题类别	存在的不符合项	整改情况 (详细描述)	见证材料 (注明页数)
质量 保证 体系			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)



			附件 (共 页)
			附件 (共 页)

问题类别	存在的不符合项	整改情况	见证材料
产品 安全 性能 抽查			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)



二、其他说明

我单位已按贵协会下达的《特种设备鉴定评审工作备忘录》的全部内容完成了整改工作，并保证所提交的整改报告资料真实可靠。

附见证材料

(申请单位盖章)

年 月 日

附件九：特种设备评审材料存档一览表

特种设备评审材料存档一览表

评审报告编号：

存档日期： 年 月 日

序号	名称	份数	备注
12	大型游乐设施生产单位鉴定评审注册资金及人员确认清单		
12.1	注册登记营业执照，非独立法人分公司（总公司营业执照和授权委托书）		页
12.2	公共信息查询截图（含基本、股东交款、变更、社保信息）（截图扫描）		页
12.3	特种设备行政许可申请受理决定书		页
12.4	在册职工登记（含评审前一个月的工资明细表格、社保、劳务合同、意外保险或雇主责任险凭证）		页
12.5	质量体系控制责任人任命书：技术负责人、质量保证工程师、质量控制系統责任人员、检验人员、项目负责人，社会保险见证（原件扫描件）		页
12.6	技术人员职称证、毕业证、身份证、技术履历（原件扫描件）		页
12.7	特种设备作业人员资格证（原件扫描件）		页
12.8	工人技术员毕业证、身份证、工作经历考核表及技术工作见证（原件扫描件）		
13	大型游乐设施生产单位鉴定评审生产条件确认清单		页
13.1	固定办公场所、试验场地和厂房建筑面积（ m^2 ）使用见证（原件扫描件）		页
13.2	生产设备与工艺装备，登记明细台账（原件扫描件）		页
13.3	检验检测仪器登记明细台账和计量检定证书（原件扫描件）		页
13.4	制造专项工作场所、研发能力、条件共享、工作外委（原件扫描件）		页



14	大型游乐设施生产单位鉴定评审技术文件确认清单		页
14.1	相关法规、技术规范、标准外来文件管理目录（原件扫描件）		页
14.2	设计文件（制造单位要求、安装单位附施工方案）目录（原件扫描件）		页
14.3	工艺文件目录（原件扫描件）		页
14.4	检验规程目录（原件扫描件）		页
14.5	部件型式试验报告目录（原件扫描件）		页
15	质量保证手册（含程序文件、作业指导、图表记录目录）（受控、签署、盖章）		页
16	试制造、安装样机见证（含安装协议、自检报告、经过委托其安装的制造单位确认的见证）（原件扫描件）		页
17	换证业绩见证（样机含安装协议、告知书、产品合格证、监督检验报告、使用登记表）（原件扫描件）		页
17.1	原特种设备资格行政许可证（新取证/无此项）（复印件、盖章）		

注：此表中所列资料为评审后申请单位应提交的U盘存档资料，评审时不仅限于只核查此表中的相关内容。