《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》

（市场监管总局令第73号）

配套文件参考模板

### 云南省市场监督管理局

### 2023年5月

# 目录

**一、特种设备生产单位质量安全总监职责 1**

锅炉质量安全总监职责〔锅炉制造（含安装、修理、改造）单位〕 2

锅炉质量安全总监职责〔锅炉安装（含修理、改造）单位〕 4

压力容器质量安全总监职责（压力容器设计单位） 6

压力容器质量安全总监职责〔压力容器制造（含安装、修理、改造）单位〕 8

气瓶质量安全总监职责（气瓶制造单位） 10

压力管道质量安全总监职责（压力管道设计单位） 12

压力管道质量安全总监职责〔压力管道元件（含安全附件）制造单位〕 14

压力管道质量安全总监职责〔压力管道安装（含修理、改造）单位〕 16

电梯质量安全总监职责〔电梯制造（含安装、修理、改造）单位〕 18

电梯质量安全总监职责〔电梯安装（含修理）单位〕 20

起重机械质量安全总监职责〔起重机械制造（含安装、修理、改造）单位〕 22

起重机械质量安全总监职责〔起重机械安装（含修理）单位〕 24

客运索道质量安全总监职责〔客运索道制造（含安装、修理、改造）单位〕 26

客运索道质量安全总监职责〔客运索道安装（含修理）单位〕 28

大型游乐设施质量安全总监职责〔大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）单位〕 30

大型游乐设施质量安全总监职责〔大型游乐设施安装（含修理）单位〕 32

场车质量安全总监职责〔场车制造（含修理、改造）单位〕 34

场车质量安全总监职责（场车修理单位） 36

**二、特种设备生产单位质量安全员守则 38**

锅炉质量安全员守则〔锅炉制造（含安装、修理、改造）单位〕 39

锅炉质量安全员守则〔锅炉安装（含修理、改造）单位〕 40

压力容器质量安全员守则（压力容器设计单位） 41

压力容器质量安全员守则〔压力容器制造（含安装、修理、改造）单位〕 42

气瓶质量安全员守则（气瓶制造单位） 43

压力管道质量安全员守则（压力管道设计单位） 44

压力管道质量安全员守则〔压力管道元件（含安全附件）制造单位〕 45

压力管道质量安全员守则〔压力管道安装（含修理、改造）单位〕 46

电梯质量安全员守则〔电梯制造（含安装、修理、改造）单位〕 47

电梯质量安全员守则〔电梯安装（含修理）单位〕 48

起重机械质量安全员守则〔起重机械制造（含安装、修理、改造）单位〕 49

起重机械质量安全员守则〔起重机械安装（含修理）单位〕 50

客运索道质量安全员守则〔客运索道制造（含安装、修理、改造）单位〕 51

客运索道质量安全员守则〔客运索道安装（含修理）单位〕 52

大型游乐设施质量安全员守则〔大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）单位〕 53

大型游乐设施质量安全员守则〔大型游乐设施安装（含修理）单位〕 54

场车质量安全员守则〔场车制造（含修理、改造）单位〕 55

场车质量安全员守则（场车修理单位） 56

**三、质量安全风险管控清单 57**

锅炉质量安全风险管控清单〔锅炉制造（含安装、修理、改造）单位〕 58

锅炉质量安全风险管控清单〔锅炉安装（含修理、改造）单位〕 62

压力容器质量安全风险管控清单（压力容器设计单位） 66

压力容器质量安全风险管控清单〔压力容器制造（含安装、修理、改造）单位〕 68

气瓶质量安全风险管控清单（气瓶制造单位） 72

压力管道质量安全风险管控清单（压力管道设计单位） 76

压力管道质量安全风险管控清单〔压力管道元件（含安全附件）制造单位〕 78

压力管道质量安全风险管控清单〔压力管道安装（含修理、改造）单位〕 82

电梯质量安全风险管控清单〔电梯制造（含安装、修理、改造）单位〕 86

电梯质量安全风险管控清单〔电梯安装（含修理）单位〕 89

起重机械质量安全风险管控清单〔起重机械制造（含安装、修理、改造）单位〕 92

起重机械质量安全风险管控清单〔起重机械安装（含修理）单位〕 95

客运索道质量安全风险管控清单〔客运索道制造（含安装、修理、改造）单位〕 98

客运索道质量安全风险管控清单〔客运索道安装（含修理）单位〕 102

大型游乐设施质量安全风险管控清单〔大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）单位〕 105

大型游乐设施质量安全风险管控清单〔大型游乐设施安装（含修理）单位〕 109

场车质量安全风险管控清单〔场车制造（含修理、改造）单位〕 112

场车质量安全风险管控清单（场车修理单位） 119

**附录A（清单例表） 123**

附录A1 锅炉质量安全风险管控清单（制造（含安装、修理、改造）） 124

附录A2 锅炉质量安全风险管控清单（安装（含修理、改造）） 130

附录A3 压力容器质量安全风险管控清单（设计） 136

附录A4 压力容器质量安全风险管控清单（制造（含安装、修理、改造）） 139

附录A5 气瓶质量安全风险管控清单（制造） 147

附录A6 压力管道质量安全风险管控清单（设计） 155

附录A7 压力管道元件（含安全附件）质量安全风险管控清单（制造） 158

附录A8 压力管道质量安全风险管控清单（安装（含修理、改造）） 166

附录A9 电梯质量安全风险管控清单（制造（含安装、修理、改造）） 175

附录A10 电梯质量安全风险管控清单（安装（含修理）） 179

附录A11 起重机械质量安全风险管控清单（制造（含安装、修理、改造）） 183

附录A12 起重机械质量安全风险管控清单（安装（含修理）） 186

附录A13 客运索道质量安全风险管控清单（制造（含安装、修理、改造）） 190

附录A14 客运索道质量安全风险管控清单（安装（含修理）） 196

附录A15 大型游乐设施质量安全风险管控清单（制造（含安装、修理、改造）） 202

附录A16 大型游乐设施质量安全风险管控清单（安装（含修理）） 208

附录A17 场车质量安全风险管控清单（制造（含修理、改造）） 214

附录A18 场车质量安全风险管控清单（修理） 224

**四、特种设备质量安全风险日管控、周排查、月调度管理制度 230**

每日XX质量安全检查记录 234

每周XX质量安全排查报告 235

每月质量安全调度会议纪要 236

**五、有关通知 237**

#

# 一、特种设备生产单位质量安全总监职责

# 锅炉质量安全总监职责

### 〔锅炉制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的锅炉质量安全总监是指负责锅炉制造（含安装、修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《锅炉安全技术规程》（ ）等锅炉制造有关的安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护锅炉质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业“公告板”制度，对所生产的锅炉安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立锅炉制造质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他锅炉质量安全管理职责。

# 锅炉质量安全总监职责

### 〔锅炉安装（含修理、改造）单位〕

本单位设立的锅炉质量安全总监是指负责锅炉安装（含修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《锅炉安全技术规程》（ ）等锅炉制造有关的安全技术规范及相关标准，对安装质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护锅炉安装（含修理、改造）质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大质量安全问题的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业“公告板”制度，对所安装（含修理、改造）的锅炉安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立锅炉安装（含修理、改造）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他锅炉质量安全管理职责。

# 压力容器质量安全总监职责

### （压力容器设计单位）

本单位设立的压力容器质量安全总监是指负责压力容器设计质量保证系统安全运转的管理人员。压力容器设计质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《固定式压力容器安全技术监察规程》《移动式压力容器安全技术监察规程》《氧舱安全技术监察规程》（ ）等压力容器设计有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、设计技术规定等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护压力容器产品设计质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置、安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业公告板制度，对所设计的压力容器质量安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立压力容器质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力容器设计质量安全管理职责。

# 压力容器质量安全总监职责

### 〔压力容器制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的压力容器质量安全总监是指负责压力容器制造（含安装、修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。压力容器制造（含修理、改造）质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《固定式压力容器安全技术监察规程》《移动式压力容器安全技术监察规程》《氧舱安全技术监察规程》（ ）等压力容器制造（含修理、改造）有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护压力容器产品制造（含安装、修理、改造）质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置、安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业公告板制度，对所制造（含安装、修理、改造）的压力容器安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立压力容器制造（含安装、修理、改造）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力容器制造（含安装、修理、改造）质量安全管理职责。

# 气瓶质量安全总监职责

### （气瓶制造单位）

本单位设立的气瓶质量安全总监是指负责气瓶制造质量保证系统安全运转的管理人员。气瓶质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《气瓶安全技术规程》（ ）等气瓶制造有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护气瓶制造产品质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置、安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业公告板制度，对所生产的气瓶安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立气瓶质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他气瓶制造质量安全管理职责。

# 压力管道质量安全总监职责

### （压力管道设计单位）

本单位设立的压力管道质量安全总监是指负责压力管道设计质量保证系统安全运转的管理人员。压力管道设计质量安全总监按照职责直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《压力管道安全技术监察规程》（ ）等压力管道有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、设计技术规定等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护压力管道产品设计质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置、安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业公告板制度，对所设计的压力管道质量安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立压力管道质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力管道设计质量安全管理职责。

# 压力管道质量安全总监职责

### 〔压力管道元件（含安全附件）制造单位〕

本单位设立的压力管道质量安全总监是指负责压力管道元件（含安全附件）制造质量保证系统安全运转的管理人员。压力管道元件（含安全附件）制造质量安全总监按照职责直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《压力管道安全技术监察规程》《安全阀安全技术监察规程》（ ）等压力管道元件（含安全附件）制造有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护压力管道元件（含安全附件）产品质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置、安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大质量安全问题的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业公告板制度，对所制造的压力管道元件（含安全附件）安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立压力管道质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力管道元件（含安全附件）制造质量安全管理职责。

# 压力管道质量安全总监职责

### 〔压力管道安装（含修理、改造）单位〕

本单位设立的压力管道质量安全总监是指负责压力管道安装（含修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。压力管道安装单位质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《压力管道安全技术监察规程》（ ）等压力管道安装（含修理、改造）有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护压力管道安装（含修理、改造）产品质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置、安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大质量安全问题的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业公告板制度，对所安装（含修理、改造）的压力管道安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立压力管道质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力管道安装（含修理、改造）质量安全管理职责。

# 电梯质量安全总监职责

### 〔电梯制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的电梯质量安全总监是指负责电梯制造（含安装、修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《电梯维护保养规则》等电梯制造有关的安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护电梯质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业“公告板”制度，对所生产的电梯安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立电梯制造质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他电梯质量安全管理职责；

# 电梯质量安全总监职责

### 〔电梯安装（含修理）单位〕

本单位设立的电梯质量安全总监是指负责电梯安装（含修理）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《电梯维护保养规则》等电梯安装有关的安全技术规范及相关标准，对安装质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护电梯安装（修理）质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大质量安全问题的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业“公告板”制度，对所安装（修理）的电梯安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立电梯（含修理）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他电梯质量安全管理职责。

# 起重机械质量安全总监职责

### 〔起重机械制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的起重机械质量安全总监是指负责起重机械制造（含安装、修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》（ ）等起重机械有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护起重机械质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；

（八）建立企业公告板制度，对所生产的起重机械安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立起重机械制造（含安装、修理、改造）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他起重机械质量安全管理职责。

# 起重机械质量安全总监职责

### 〔起重机械安装（含修理）单位〕

本单位设立的起重机械质量安全总监是指负责起重机械安装（含修理）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》、《特种设备生产和充装单位许可规则》、（ ）等起重机械有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；批准重要的工艺技术文件及质量受控文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护起重机械安装（含修理）质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；

（八）建立企业“公告板”制度，对所安装（修理）的起重机械安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立起重机械安装（含修理）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他起重机械质量安全管理职责。

# 客运索道质量安全总监职责

### 〔客运索道制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的客运索道质量安全总监是指负责客运索道制造质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《客运索道安全监督管理规定》等客运索道制造有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护客运索道质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业公告板制度，对所生产的客运索道安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立客运索道质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他客运索道质量安全管理职责。

# 客运索道质量安全总监职责

### 〔客运索道安装（含修理）单位〕

本单位设立的客运索道质量安全总监是指负责客运索道安装（含修理）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》、《特种设备生产和充装单位许可规则》《客运索道安全监督管理规定》等客运索道安装（修理）有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对安装质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护客运索道安装（含修理）质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大质量安全问题的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业“公告板”制度，对所安装（修理）的客运索道安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立客运索道安装（含修理）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他客运索道质量安全管理职责。

# 大型游乐设施质量安全总监职责

### 〔大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的大型游乐设施质量安全总监是指负责大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《大型游乐设施安全监察规定》等大型游乐设施制造有关的安全技术规范及相关标准，对制造质量保证系统的有效实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护大型游乐设施质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大不合格品的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业“公告板”制度，对所生产的大型游乐设施安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他大型游乐设施质量安全管理职责。

# 大型游乐设施质量安全总监职责

### 〔大型游乐设施安装（含修理）单位〕

本单位设立的大型游乐设施质量安全总监是指负责大型游乐设施安装（含修理）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《大型游乐设施安全监察规定》等与大型游乐设施安装（含修理）有关的安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的有效实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护大型游乐设施安装（含修理）质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；负责重大质量安全问题的责任鉴定和处理，及时组织采取纠正预防措施；

（八）建立企业“公告板”制度，对所安装（改造、修理）的大型游乐设施安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立大型游乐设施安装（含修理）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他大型游乐设施质量安全管理职责。

# 场车质量安全总监职责

### 〔场车制造（含修理、改造）单位〕

本单位设立的场车质量安全总监是指负责场车制造（含修理、改造）质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》、《特种设备生产和充装单位许可规则》、《场（厂）内专用机动车辆安全技术规程》、（ ）等场车有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护场车质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；

（八）建立企业公告板制度，对所生产的场车安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立场车制造（含修理、改造）质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他场车质量安全管理职责。

# 场车质量安全总监职责

### （场车修理单位）

本单位设立的场车质量安全总监是指负责场车修理质量保证系统安全运转的管理人员。质量安全总监按照职责要求直接对本单位主要负责人负责，承担下列职责：：

（一）组织贯彻、实施《中华人民共和国特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》《特种设备生产和充装单位许可规则》《场(厂)内专用机动车辆安全技术规程》（ ）等场车有关的法律法规、安全技术规范及相关标准，对质量保证系统的实施负责；

（二）组织制定质量保证手册、程序文件、作业指导书等质量保证体系文件，批准程序文件；

（三）负责建立、保持和改进质量安全保证体系并使其有效运行，指导和协调、监督检查质量保证体系各质量控制系统的工作；

（四）组织建立并持续维护场车质量安全追溯体系；

（五）落实本单位质量安全管理机构设置和安全管理人员的配备；

（六）组织质量分析、质量审核并协助进行管理评审工作；

（七）实施对不合格品（项）的控制，行使质量安全一票否决权；

（八）建立企业公告板制度，对所生产的场车安全事故事件、质量缺陷或事故隐患等情况，及时予以公示；

（九）组织建立和健全内外部质量信息反馈和处理的信息系统；

（十）组织建立场车修理质量安全日管控、周排查、月调度制度并有效实施；

（十一）向市场监督管理部门如实反映质量安全问题；

（十二）组织对质量安全员定期进行教育和培训，包括组织学习程序文件、作业指导书等；

（十三）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（十四）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他场车质量安全管理职责。

# 二、特种设备生产单位质量安全员守则

# 锅炉质量安全员守则

### 〔锅炉制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责锅炉制造（含安装、修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和产品制造工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备锅炉制造质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查制造过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好锅炉设计文件鉴定、型式试验、监督检验等工作；

（六）落实锅炉质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他锅炉质量安全管理职责。

# 锅炉质量安全员守则

### 〔锅炉安装（含修理、改造）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责锅炉安装（含修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和锅炉安装（含修理、改造）工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备锅炉安装（含修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查施工过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好锅炉监督检验等工作；

（六）落实锅炉质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他锅炉质量安全管理职责。

# 压力容器质量安全员守则

### （压力容器设计单位）

本单位设立的质量安全员是指具体负责压力容器设计质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和压力容器设计工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备压力容器设计质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或者单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和设计技术规定；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查生产过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，及时向质量安全总监报告有关情况；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关设计技术人员定期进行教育和培训；

（五）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（六）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（七）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力容器设计安全管理职责。

# 压力容器质量安全员守则

### 〔压力容器制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责压力容器制造（含安装、修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和产品制造工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备压力容器制造（含安装、修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或者单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查制造过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，及时向质量安全总监报告有关情况；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好压力容器设计文件鉴定、型式试验、监督检验工作；

（六）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力容器制造安全管理职责。

# 气瓶质量安全员守则

本单位设立的质量安全员是指具体负责气瓶制造质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和产品制造工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备气瓶制造质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或者单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查生产过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）落实本单位气瓶制造质量安全追溯信息平台各项功能，并实施每日检查；

（四）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，及时向质量安全总监报告有关情况；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（五）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（六）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（七）配合检验机构做好气瓶设计文件鉴定、型式试验、监督检验等工作；

（八）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（九）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他气瓶制造安全管理职责。

# 压力管道质量安全员守则

### （压力管道设计单位）

本单位设立的质量安全员是指具体负责压力管道设计质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和压力管道设计工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备压力管道设计质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或者单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和设计技术规定；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查生产过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，及时向质量安全总监报告有关情况；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关设计技术人员定期进行教育和培训；

（五）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（六）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（七）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力管道设计安全管理职责。

# 压力管道质量安全员守则

### 〔压力管道元件（含安全附件）制造单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责压力管道元件（含安全附件）制造质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和产品制造工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备压力管道元件（含安全附件）制造质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或者单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查制造过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，及时向质量安全总监报告有关情况；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好压力管道元件（含安全附件）型式试验、监督检验工作；

（六）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力管道元件（含安全附件）制造安全管理职责。

# 压力管道质量安全员守则

### 〔压力管道安装（含修理、改造）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责压力管道安装（含修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和压力管道安装工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备压力管道安装（含修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或者单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查制造过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，及时向质量安全总监报告有关情况；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好压力管道安装监督检验工作；

（六）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他压力管道安装（含修理、改造）安全管理职责。

# 电梯质量安全员守则

### 〔电梯制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责电梯制造（含安装、修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和产品制造工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备电梯制造（含安装、修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查制造过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好电梯型式试验、监督检验等工作；

（六）落实电梯质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他电梯质量安全管理职责。

# 电梯质量安全员守则

### 〔电梯安装（含修理）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责电梯安装（含修理）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和电梯安装（含修理）工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备电梯（含修理）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查施工过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好电梯监督检验等工作；

（六）落实电梯质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他电梯质量安全管理职责。

# 起重机械质量安全员守则

### 〔起重机械制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的起重机械质量安全员是指具体负责起重机械制造（含安装、修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和起重机械制造（含安装、修理、改造）工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备起重机械制造（含安装、修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查生产过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（六）配合检验机构做好起重机械型式试验、监督检验等工作；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他起重机械质量安全管理职责。

# 起重机械质量安全员守则

### 〔起重机械安装（含修理）单位〕

本单位设立的起重机械质量安全员是指具体负责起重机械安装（含修理）质量过程控制的检查人员。根据本单位实际情况和起重机械安装（含修理）工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备起重机械安装（含修理）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查生产过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（六）配合检验机构做好起重机械型式试验、监督检验等工作；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他起重机械质量安全管理职责。

# 客运索道质量安全员守则

### 〔客运索道制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的客运索道质量安全员是指具体负责客运索道制造（含安装、修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和产品制造工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备客运索道制造（含安装、修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查制造过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好客运索道设计文件鉴定、型式试验、监督检验等工作；

（六）落实客运索道质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他客运索道质量安全管理职责。

# 客运索道质量安全员守则

### 〔客运索道安装（含修理）单位〕

本单位设立的客运索道质量安全员是指具体负责客运索道安装（含修理）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和客运索道安装（含修理）工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备客运索道安装（含修理）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查安装（含修理）过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好客运索道监督检验等工作；

（六）落实客运索道质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他客运索道质量安全管理职责。

# 大型游乐设施质量安全员守则

### 〔大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和产品制造工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查制造过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好大型游乐设施设计文件鉴定、型式试验、监督检验等工作；

（六）落实大型游乐设施质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他大型游乐设施质量安全管理职责。

# 大型游乐设施质量安全员守则

### 〔大型游乐设施安装（含修理）单位〕

本单位设立的质量安全员是指具体负责大型游乐设施安装（含修理）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和大型游乐设施安装（含修理）工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备大型游乐设施安装（含修理）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查施工过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）发现问题应当与当事人及时联系、解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；未发现问题的，也应当予以记录并实行零风险报告；

（四）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（五）配合检验机构做好大型游乐设施监督检验等工作；

（六）落实大型游乐设施质量安全日管控工作制度，形成每日检查记录；

（七）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（八）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他大型游乐设施质量安全管理职责。

# 场车质量安全员守则

### 〔场车制造（含修理、改造）单位〕

本单位设立的场车质量安全员是指具体负责场车制造（含修理、改造）质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和场车制造（含修理、改造）工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备场车制造（含修理、改造）质量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查生产过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）检查质量计划的执行情况；

（四）发现问题应当与当事人及时联系解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；

（五）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（六）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（七）配合检验机构做好场车型式试验工作；

（八）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（九）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他场车质量安全管理职责。

# 场车质量安全员守则

### （场车修理单位）

本单位设立的场车质量安全员是指具体负责场车修理质量过程控制的检查人员，根据本单位实际情况和场车修理工作需要，配备并任命足够数量的质量安全员。质量安全员应当具备场车修理量安全管理能力，具有一定的行政和技术职权，按照职责要求，对质量安全总监或单位主要负责人负责，承担下列职责：

（一）负责审核质量控制程序文件和作业指导书；

（二）按照安全技术规范和质量保证手册要求，审查确认相关工作见证，检查生产过程的质量控制程序和要求实施情况；

（三）检查修理质量计划的执行情况；

（四）发现问题应当与当事人及时联系解决，必要时责令停止当事人的工作，将情况向质量安全总监报告；

（五）组织对相关技术人员定期进行教育和培训；

（六）落实企业质量安全日管控制度，形成每日检查记录；

（七）配合检验机构做好用户场车的检验整改工作；

（八）接受和配合市场监督管理部门开展的监督检查和事故调查，并如实提供有关材料；

（九）履行市场监督管理部门规定和本单位要求的其他场车质量安全管理职责。

# 三、质量安全风险管控清单

# 锅炉质量安全风险管控清单

### 〔锅炉制造（含安装、修理、改造）单位〕

第一条 为建立并落实锅炉制造单位质量安全主体责任的长效机制，建立健全日管控、周排查、月调度工作制度，结合本单位实际情况，制定本清单。

第二条 本单位质量安全风险主要存在于锅炉设计、材料与零部件、作业（工艺）、焊接、热处理、无损检测、理化检验、检验与试验、生产设备和检验试验装置、人员管理以及执行特种设备许可制度等环节；

第三条 设计风险至少包括以下几个方面：

（一）产品设计的依据不符合要求；

（二）未按规定对设计文件修改、外来设计文件进行控制；

（三）设计文件未经责任人员审查确认，未经设计文件鉴定机构鉴定用于生产。

第四条 材料与零部件风险至少包括以下几个方面：

（一）未按规定对受委托方实施质量控制；

（二）未按规定进行材料与零部件验收（复验）、材料标识、存放、保管、领用和使用控制；

（三）材料代用手续不全。

第五条 作业（工艺）风险至少包括以下几个方面：

（一）未对设计图纸的工艺性进行审查；

（二）未按规定制定通用、专用文件和技术交底；

（三）未按规定对生产工艺执行情况进行检查；

（四）生产用工装、模具的管理不当。

第六条 焊接风险至少包括以下几个方面：

（一）未按规定对焊接人员、焊接材料、焊接过程进行管理、控制；

（二）未按规定对焊接试板控制；

（三）焊接工艺评定不符合要求；

（四）未按规定对焊缝返修进行控制。

第七条 热处理风险至少包括以下几个方面：

（一）热处理工艺不符合要求

（二）未按规定对热处理设备、过程、记录等进行控制；

（三）未按规定对热处理外委进行控制。

第八条 无损检测风险至少包括以下几个方面：

（一）无损检测通用工艺、专用工艺不符合要求；

（二）未按规定对无损检测人员管理、无损检测仪器及试块、无损检测过程、无损检测记录、报告、无损检测外委进行控制。

第九条 理化检验风险至少包括以下几个方面：

（一）理化检验人员未经培训上岗；

（二）理化检验的试样加工及试样检测不符合要求；

（三）理化检验方法、操作过程、记录和报告不符合要求；

（四）未按规定对理化检验外委进行控制。

第十条 检验与试验风险至少包括以下几个方面：

（一）检验与试验工艺不符合要求；

（二）未按规定对检验与试验条件、过程检验、最终检验、检验与试验状态、检验试验记录和报告进行控制；

（三）有型式试验或其他特殊试验要求的产品，未按规定进行控制。

第十一条 生产设备和检验与试验装置风险至少包括以下几个方面：

（一）生产设备和检验与试验装置的采购、验收、建档、操作、维护、使用环境、检定校准、检修、封存以及报废等的控制不符合要求；

（二）生产设备和检验与试验装置档案管理不符合要求；

（三）生产设备和检验与试验装置状态控制，包括生产设备使用状态标识，检验与试验装置检定校准标识，法定要求检验的生产设备的检验报告等不符合要求。

第十二条 人员管理风险至少包括以下几个方面：

（一）未对人员培训的要求、内容、计划和实施等做出规定；

（二）特种设备许可所要求的相关人员的培训、考核档案不符合要求；

（三）特种设备许可所要求的相关人员的聘用管理不符合要求。

第十三条 执行特种设备许可制度风险至少包括以下几个方面：

（一）资源条件未能持续保持许可条件；

（二）未按规定履行告知义务并接受监督检验；

（三）发现涂改、倒卖、出租、出借许可证行为等。

第十四条 其他来自政府监管部门的监督、通报、预警，投诉举报和舆情信息等动态风险。

第十五条 本单位根据上述规定制定了《锅炉质量安全风险管控清单》（例表见附录A1），当生产的锅炉类别、型号等发生改变可能导致风险指标产生变化时，需对清单及时进行调整。

# 锅炉质量安全风险管控清单

### 〔锅炉安装（含修理、改造）单位〕

第一条 为建立并落实锅炉安装（含修理、改造）单位质量安全主体责任的长效机制，建立健全日管控、周排查、月调度工作制度，结合本单位实际情况，制定本清单。

第二条 本单位质量安全风险主要存在于锅炉施工过程中的材料与零部件、作业（工艺）、焊接、热处理、无损检测、理化检验、检验与试验、施工设备和检验试验装置、起重、筑炉、人员管理以及执行特种设备许可制度等环节；

第三条 材料与零部件风险至少包括以下几个方面：

（一）未按规定对受委托方实施质量控制；

（二）未按规定进行材料与零部件验收（复验）、材料标识、存放、保管、领用和使用控制；

（三）材料变更手续不全。

第四条 作业（工艺）风险至少包括以下几个方面：

（一）未按规定进行图纸会审；

（二）未按规定编制锅炉安装（含改造、修理）施工方案等通用、专用的作业（工艺）文件，并进行施工技术交底；

（三）三未按规定对作业(工艺)进行检查；

（四）施工用工装、模具的管理不当。

第五条 焊接风险至少包括以下几个方面：

（一）未按规定对焊接人员、焊接材料、焊接过程进行管理、控制；

（二）焊接工艺评定不符合要求；

（三）未按规定对焊缝返修进行控制。

第六条 热处理风险至少包括以下几个方面：

（一）热处理工艺不符合要求；

（二）未按规定对热处理设备、过程、记录等进行控制；

（三）未按规定对热处理外委进行控制；

第七条 无损检测风险至少包括以下几个方面：

（一）无损检测通用工艺、专用工艺不符合要求；

（二）未按规定对无损检测人员管理、无损检测仪器及试块、无损检测过程、无损检测记录、报告、无损检测外委进行控制。

第八条 理化检验风险至少包括以下几个方面：

（一）理化检验人员未经培训上岗；

（二）理化检验的试样加工及试样检测不符合要求；

（三）理化检验方法、操作过程、记录和报告不符合要求；

（四）未按规定对理化检验外委进行控制。

第九条 检验与试验风险至少包括以下几个方面：

（一）检验与试验工艺不符合要求

（二）未按规定对检验与试验条件、过程检验、最终检验、检验与试验状态、检验试验记录和报告进行控制；

第十条 施工设备和检验与试验装置风险至少包括以下几个方面：

（一）施工设备和检验与试验装置的采购、验收、建档、操作、维护、使用环境、检定校准、检修、封存以及报废等的控制不符合要求；

（二）施工设备和检验与试验装置档案管理不符合要求；

（三）施工设备和检验与试验装置状态控制，包括设备使用状态标识，检验与试验装置检定校准标识，法定要求检验的生产设备的检验报告等不符合要求。

第十一条 起重风险至少包括以下几个方面：

（一）未按规定制定起重操作规范；

（二）起重人员未按规定持证上岗；

（三）起重作业过程不符合相关要求。

第十二条 筑炉风险至少包括以下几个方面：

（一）未制定筑炉作业指导书；

（二）未按规定进行筑炉作业；

（三）未按规定进行检查和记录。

第十三条 人员管理风险至少包括以下几个方面：

（一）未对人员培训的要求、内容、计划和实施等做出规定；

（二）特种设备许可所要求的相关人员的培训、考核档案不符合要求；

（三）特种设备许可所要求的相关人员的聘用管理不符合要求。

 第十四条 执行特种设备许可制度风险至少包括以下几个方面：

（一）资源条件未能持续保持许可条件；

（二）未按规定履行告知义务并接受监督检验；

（三）发现涂改、倒卖、出租、出借许可证行为等。

第十五条 其他来自政府监管部门的监督、通报、预警，投诉举报和舆情信息等动态风险。

第十六条 本单位根据上述规定制定了《锅炉质量安全风险管控清单》（例表见附录A2），当安装（含修理、改造）的锅炉类别、型号等发生改变可能导致风险指标产生变化时，需对清单及时进行调整。

**（全文下载请联系云南省特种设备安全技术协会姚丽：19387168073）**