



压力容器设计单位许可 鉴定评审指南

(编号：YTX03ZNR01-2022)

编制：协会专家组

审核：甘朝军

批准：陆 健

2022年5月25日颁布

2022年6月1日实施

云南省特种设备安全技术协会

地址：云南省昆明市东风东路120号办公楼4楼

邮 编：650051

电话：0871-63109094、63129546

E-mail: psjg@ytases.cn



目 录

1. 总则	1
2. 适用范围	1
3. 指南依据	1
4. 鉴定评审前申请单位需要准备的工作	2
5. 鉴定评审工作程序和要求	3
6. 鉴定评审后申请单位需要做的工作	4
附件一：压力容器设计单位试设计文件数量及业绩要求	6
附件二：压力容器设计单位许可鉴定评审法定资格及人员确认清单	7
附件三：压力容器设计单位许可鉴定评审生产条件确认清单	12
附件四：压力容器设计单位许可鉴定评审技术文件确认清单	13
附件五：技术人员职称与学历和技术工作年限要求	17
附件 1：专业技术人员履职考核表及工作见证	18
附件 2：工人技术员年度专业工作经历考核登记表及工作见证	25
附件六：特种设备鉴定评审整改报告	27
附件七：特种设备评审材料存档一览表	32



压力容器设计单位许可鉴定评审指南

1. 总则

为了指引压力容器设计单位（以下简称申请单位）更快的进入鉴定评审工作，保证鉴定评审工作的科学、客观、公开、公平、公理和工作质量，制定本指南。

2. 适用范围

本指南适用于压力容器设计单位许可的鉴定评审。

3. 指南依据

3.1 《中华人民共和国特种设备安全法》

3.2 《中华人民共和国行政许可法》

3.3 《特种设备安全监察条例》

3.4 《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）

3.5 《特种设备生产单位许可目录》（市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告〔2021年第41号〕）

3.6 《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》（市场监管总局令第73号）

3.7 《市场监管总局办公厅关于开展“特种设备企业主体责任推进年”活动的通知》（市监特设发〔2023〕33号）

3.8 《特种设备使用管理规则》（TSG 08-2017）

3.9 《云南省市场监管局关于印发云南省特种设备安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作实施细则的通知》（云市监办发〔2021〕37号）



3.10 《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG 21-2016）

4. 鉴定评审前申请单位需要准备的工作

申请单位需采用网上填报的方式，在国家市场监督管理总局中国电子质量监督(e-CQS)公共服务门户(<http://psp.e-cqs.cn/egov/shIndex.html>)完成许可申请，并取得发证机关出具的《特种设备行政许可受理决定书》。

4.1 申请首次取证、增项或者申请换证但无相应业绩的单位应当在鉴定评审前，按照《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）附件 C1.3 的要求进行试设计。试设计文件不得用于制造和安装。

4.2 申请单位需自检自查，资源条件、质量保证体系、产品安全性能的设计保证能力需满足《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）规定的许可要求，并向鉴定评审机构提交自检自查符合要求的书面报告；

申请单位预约评审前应当提交的备案资料：

- 1) 具有法定资质的营业执照（复印件，加盖公章）；
- 2) 特种设备生产和充装许可申请书（原件，加盖公章）；
- 3) 特种设备行政许可受理决定书（复印件，加盖公章）；
- 4) 质量保证手册；
- 5) 原许可证（仅申请增项或者换证申请单位提供，复印件，加盖公章）；
- 6) 三个“确认清单”（见附件二、附件三、附件四）；
- 7) 自查报告；

4.3 申请单位需与鉴定评审机构商定鉴定评审日期，在确定好评审日期后，申请单位需在国家市场监督管理总局中国电子质量监督(e-CTS)公共服务门户(<http://psp.e-cTs.cn/egov/shIndex.html>)中填写“特种设备鉴定评审时间协商函”，进行机构约请。



申请单位按照与鉴定评审机构商定的鉴定评审日期做好迎接现场鉴定评审的准备：

(1) 设备设施齐全有效、法定代表人（或其授权委托人）以及负责本条款(2)(3)(4)项配合及协调的相关责任人员到位；

(2) 人员的学历、职称、技能、特种作业等相关证书、劳务合同和聘用协议、社保和灵活就业备案、意外伤害保险等相关原件见证资料；

(3) 质量保证体系文件及实施见证材料；

(4) 保证产品安全性能的设计能力相关见证材料。

4.4 与鉴定评审机构联系落实现场鉴定评审的相关细节。

5. 鉴定评审工作程序和要求

5.1 鉴定评审机构接到发证机关委托后，申请单位登录云南省特种设备安全技术协会网站（<http://www.ytases.cn/>）下载或者阅读本鉴定评审指南，等待其资料准备齐全后再与协会商定评审日期。

5.2 鉴定评审工作程序

鉴定评审工作程序，一般包括首次会议、现场巡视、分组审查、情况汇总、交换意见、总结会议等，并且符合以下要求：

(1) 现场鉴定评审工作中，发现申请单位的实际资源条件或者产品不能满足已受理许可范围的相应要求的，经申请单位书面申请、鉴定评审组确认后，可以按照减少许可子项目或者降低许可级别后的范围进行鉴定评审，并且在鉴定评审报告中说明；现场鉴定评审时，申请单位提出增加许可子项目、提高许可参数级别或者其他情形使发证机关许可改变的，应当向发证机关重新申请；

(2) 鉴定评审工作结束时，鉴定评审组应当将发现的问题向申请单位通报；现场不能完成整改的，双方应当签署《特种设备鉴定评审工作备忘



录》（以下简称备忘录），鉴定评审组在备忘录中提出整改要求，整改时间不得超过 6 个月；

（3）鉴定评审组应当将鉴定评审情况做出记录。

5.3 鉴定评审结论和报告

鉴定评审结论意见按照以下要求分为“符合条件”“整改后符合条件”“不符合条件”：

（1）全部满足许可条件，鉴定评审结论意见为“符合条件”；

（2）整改后全部满足许可条件，鉴定评审结论意见为“整改后符合条件”；

（3）除本款(1)(2)项外，鉴定评审结论意见为“不符合条件”。

鉴定评审机构按照委托规定，及时出具并且向发证机关提交鉴定评审报告。

鉴定评审工作（含整改时间）应当自受理决定书签发之日起 1 年内完成。

6. 鉴定评审后申请单位需要做的工作

6.1 整改确认

6.1.1 书面资料整改确认

申请单位应当按照《特种设备鉴定评审工作备忘录》确认的问题及时完成整改工作。整改时间不得超过 6 个月，且鉴定评审工作（含整改时间）自受理决定书签发之日起不超过 12 个月。

在整改工作完成后，申请单位应当将《特种设备鉴定评审整改报告》（以下简称“整改报告”）（见附件六）含整改见证资料，先经过现场评审小组所有成员审核确认，然后完整打印出来盖公司章后，再让评审员在该整改报告封面上签署姓名、日期确认，最后将签署好的整改报告（含附件）汇同原件扫描资料（光盘或 U 盘）一起送到协会。



6.1.2 现场整改确认

对于无法通过书面资料整改确认的，鉴定评审机构需要安排鉴定评审人员进行整改情况现场确认，现场确认程序按照本指南 5.2、5.3 条执行。

6.2 鉴定评审机构在国家市场监督管理总局特种设备安全监管平台提交评审报告后，申请单位需在中国电子质量监督公共服务门户中填写“评审工作反馈”，完成反馈工作后，等待受理机关发证。

云南省特种设备安全技术协会

2022 年 5 月 28 日

附件一：压力容器设计单位试设计文件数量及业绩要求

附件二：压力容器设计单位许可鉴定评审法定资格及人员确认清单

附件三：压力容器设计单位许可鉴定评审生产条件确认清单

附件四：压力容器设计单位许可鉴定评审技术文件确认清单

附件五：技术人员职称与学历和技术工作年限要求

附件 1：专业技术人员履职考核表及工作见证

附件 2：工人技术员年度专业工作经历考核登记表及工作见证

附件六：特种设备鉴定评审整改报告

附件七：特种设备评审材料存档一览表



附件一：

压力容器设计单位试设计文件数量及业绩要求

1. 试设计

设计单位准备的试设计文件应当覆盖其申请范围，并且具有代表性。试设计文件数量及要求见表 1.1。

试设计文件不得用于制造和安装。

表 1.1 试设计文件数量及要求

许可子项目	试设计文件数量 (注 1.2)	备注
压力容器分析设计 (SAD)	2 套	一般依据 JB 4732《钢制压力容器—分析设计标准》设计，1 套高压容器、1 套疲劳分析设计
固定式压力容器规则设计	金属容器，4 套	依据相应的产品标准设计，包含热交换器、塔式容器、储存（或者分离）容器和反应器各 1 套；从事球形储罐和超高压容器设计的，试设计文件中的储存容器应当为球形储罐，反应器应当为超高压容器
	块孔式、列管式石墨制压力容器，各 1 套	一般依据 GB/T 21432《石墨制压力容器》设计
	纤维增强塑料制压力容器，1 套	依据相应的产品标准设计
移动式压力容器规则设计	相应品种的移动式压力容器，各 1 套	依据相应的产品标准设计，如果包含真空绝热罐体，还应当增加相应产品的设计

注 1.2：申请固定式压力容器规则设计（金属容器）的设计单位，提供的 4 套试设计文件中至少 1 套为第三类压力容器；制造单位进行压力容器设计的，试设计文件应当覆盖其制造许可的设备品种范围。

2. 换证业绩

换证提供的实际产品的设计文件应当覆盖设计许可范围，并且具有代表性，无设计业绩时，按照首次申请取证的要求提供试设计文件。



附件二：

压力容器设计单位鉴定评审法定资格及人员确认清单

单位名称：

许可项目		压力容器设计								
许可子项目		固定式压力容器规则设计 移动式压力容器规则设计								
序号	项目	确认内容						确认结果		
1	法定资格	注册资金	万元	法定代表 或委托人		电话				
		营业执照	统一社会信用代码							
			发证机关		有效期					
		注册地址								
		办公地址								
		受理决定书	受理编号		受理日期					
			受理部门	云南省市场监督管理局（ ）						
		原许可证	证书编号							
			发证机关		有效期					
		2	人员	职工总数	人	其中在职	人	其中灵活就业含外聘	人	
其中 技术人员 人	高级工程师			人		工程师	人			
	助理工程师			人	技术员	人	工人技术 员（注）	人		



3	主要负责人		职务	职称	专业	工作年限(年)	毕业入职时间	技术工作时间(年)	
4	技术负责人		职务	职称	专业	工作年限(年)	毕业入职时间	技术工作时间(年)	
5	安全总监		职务	职称	专业	工作年限(年)	毕业入职时间	技术工作时间(年)	
6	安全员		职务	职称	专业	工作年限(年)	毕业入职时间	技术工作时间(年)	
7	批准人员	人	职务	职称	专业	工作年限(年)	毕业入职时间	项目工作时间(年)	
8	审核人员	人	校核人员		人	设计人员		人	
9	变更信息								

注：区别于还未持有职称证书的所有技术人员



压力容器设计单位许可各类人员确认表

单位名称：

一、技术人员（持有职称证书的人员）

序号	姓名	身份证号	评定机构 持证职称	证书编号	最高 学历	毕业学校 学历专业	毕业入 职时间	至填表时 工作年限	缴纳社 保编号	备注
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										



二、质量体系组织任命职责岗位

主要负责人、技术负责人、安全总监、批准人员、审核人员、校核人员、设计人员任职资格和技术员

序号	姓名	体系岗位	持证职称 比照认定	最高 学历	学历专业	入职时间	至填表时 工作年限	技术工作年限	备注
1		主要负责人							
2		技术负责人							
3		安全总监							
4		批准人员							
5		审核人员							
6		校核人员							
7		设计人员							
8		技术员							
9		安全员							



三、持有作业证书及相关培训见证的作业人员

序号	姓名	身份证号	作业资格	有效期	劳动合同	至填表时 工作年限	核查结果	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								

申请单位负责人（签字）：

日期：

年 月 日

评审人员（签字）：

日期：

年 月 日



附件三：

压力容器设计单位鉴定评审生产条件确认清单

单位名称：

许可项目	压力容器设计
许可子项目	固定式压力容器规则设计 移动式压力容器规则设计

生产单位应当具有日常工作需要的固定办公场所，具有专门的设计工作机构、场所。

序号	设施名称	面积 (m ²)	地址	备注
1	满足日常工作需要的 固定办公场所			
2	设计室			
3	资料室			
4	档案室			



附件四:

压力容器设计单位鉴定评审技术文件确认清单

单位名称:

许可项目	压力容器设计
许可子项目	<input type="checkbox"/> 固定式压力容器规则设计 <input type="checkbox"/> 移动式压力容器规则设计

一、相关法规、技术规范、标准

你公司外来文件
登记格式公司应该登记的法律法规
文件只可能多不可能少

序号	代号	内容名称	数量	确认情况
1		相关法规 (FG)		
	LG/03WLF01-2004.7	中华人民共和国行政许可法 2004.7		
	LG/03WLF02-2018.12	中华人民共和国劳动法 2018.12 (修订)		
		中华人民共和国特种设备安全法		
		中华人民共和国安全生产法		
2		技术规范 (GF)		
		特种设备安全监察条例		
	LG/03WLG01-2019	《特种设备生产和充装单位许可规则》(TSG 07-2019)		
	LG/03WLG02-2021	市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告 (2021年 第41号)		
3		相关标准 (BZ)		
	LG/03WLBZ01-2011	《压力容器》(GB 150-2011)		
	LG/03WLBZ02-1995	《钢制压力容器—分析设计标准》(JB 4732-1995)		
		《石墨制压力容器》(GB/T 21432-2021)		
		《钢制球形储罐》(GB/T 12337-2014)		
		《氧舱》(GB/T 12130-2020)		
		《超高压容器》(GB/T 34019-2017)		

该项为你公司
标志汉语拼音
需要替换



		《液化气体铁路罐车》(GB/T 10478-2017)		
		《液化气体汽车罐车》(GB/T 19905-2017)		
		《冷冻液化气体汽车罐车》(NB/T 47058-2017)		
		《液化气体罐式集装箱》(NB/T 47057-2017)		
		《冷冻液化气体罐式集装箱》(NB/T 47059-2017)		
		《液体危险货物罐式集装箱》(NB/T 47064-2017)		

二、其他文件

序号	文件编号	文件名称	批准日期	备注
1		质量保证手册		
申请单位负责人(签字)：		评审人员(签字)：		
年 月 日		年 月 日		



设计许可证有效期内设计压力容器数量统计表

单位：台

年份 \ 级别	D级					合计
	D1	D2				
合计						



主要设计技术装备表

序号	名称	规格	数量	主要性能
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
申请单位负责人（签字）： 年 月 日			评审人员（签字）： 年 月 日	

注：1. 按企业所用设备的最大规格填写。
2. 此清单由约请单位据实填写，评审员确认。



附件五：

技术人员职称与学历和技术工作年限要求

资源条件中的技术人员应当具有理工类专业教育背景，取得相关专业技术职称并且具有相关工作经验。

资源条件中的安全管理人员、检测人员、作业人员，纳入特种设备人员行政许可的，应当取得相应的特种设备人员资格证。

资源条件中对人员有工程技术职称要求的，如果人员无相应工程技术职称，则需要具有相应的学历和技术工作年限，学历应当为理工类专业。工程技术职称与学历和技术工作年限比照见表 1-1。

表 1-1 工程技术职称与学历和技术工作年限比照（注 1）

职称	学历与技术工作年限			
	博士毕业生	硕士毕业生	大学本科毕业生	大专毕业生
高级工程师	工作 4 年以上	工作 10 年以上	工作 13 年以上	工作 15 年以上
工程师	工作 1 年以上	工作 4 年以上	工作 7 年以上	工作 9 年以上
助理工程师	—	工作 1 年以上	工作 2 年以上	工作 3 年以上

注 1：技术工作是指与相应特种设备生产、充装、检验、检测、使用管理等有关的技术方面的工作。高级技师和技师可以分别相当于工程师和助理工程师；中专毕业生的技术工作年限要求可以参照大专毕业生。

2. 有职称证书的人员填写《专业技术人员履职考核表》详见附件 1
3. 有学历没有职称证书的人员填写《工人技术员年度考核登记表》详见附件 2



附件1:

专业技术人员履职考核表

单 位

姓 名

受聘职务

考核时限 年 月至 年 月

云南省^人事^厅职称改革工作领导小组办公室制



填表说明

1. 用钢笔或毛笔填写，字迹要清楚、整洁。

2. 基本情况、职责和任期目标、履职总结由本人填写，履职总结应反映：履职岗位职责、任期目标、任务的完成情况、取得成绩（成果）的数量、质量及实际效果、个人所起的作用，存在的主要问题、经验教训、及今后的努力方向。

3. “基层考核意见”和“单位考核意见”以记实填写，并明确表明“优秀、称职、基本称职、不称职”的意见。

4. 政治表现定性考核，业务实绩定量考核。定性考核具体要素，标准以及结果的分析处理，定量考核具体要素，标准及档次分数线的确定，可根据系列主管部门的指导性意见及单位的实际情况确定。

5. 在确定最终考核档次时，优秀者必须是政治表现考核为合格，业务实绩考核在优秀分数线以上；政治表现考核不合格或业务实绩考核在不称职分数线以下者，均应定为不称职。

6. 参与各层次考核的“参加人数”，须占“实有人数”的三分之二以上，考核结果方能有效。

7. 对“优秀”和“不称职”者，须经业务主管部门认可。



专业技术人员履职考核表

姓名	现名		性别		民族		贴相片
	曾用名		出生年月				
籍贯							
参加工作时间			身体状况				
毕（结业）业时间			学校	专业	学制	学位	
初始学历							
最高学历							
工作经历	专业技术工作时间	从事何种专业技术			专业技术职务（含兼任）		
现受聘专业技术职务				聘期起止时间			
受聘期间主要岗位职责和任期目标（任务、项目、课题）是：							



履 职 总 结





完成的主要专业技术工作、成果及论著登记

起止时间	项目、课题、成果、教学、论著等专业技术工作名称	工作内容、本人起何作用(主持、参与、独立)	完成情况及效果

工作失误、失职情况登记

时间	情况概述	损失或影响程度	处理情况



	项 目	政治表现、职业道德、 工作态度等 (定性)				专业技术水平、业务能力、 工作实绩等 (定量)			
		实 有 人 数	参 加 人 数	合 格	基 本 合 格	不 合 格	实 有 人 数	参 加 人 数	测 量 分 值
定 性 定 量 考 核 情 况	基 考 层 核								A=
	考 考 核 小 组 核								B=
	综 合 结 果					C = A × 40% + B × 60%			=
		优 秀	称 职	基 本 称 职	不 称 职	备 注			
基 层 考 核 意 见									
	负责人 (签章)						年 月 日		



	优 秀	称 职	基本称职	不称职	备 注
单 位 考 核 意 见					
	(公章) 负责人（签章） 年 月 日				
本 人 意 见	本人签章 年 月 日				
业 务 主 管 部 门 审 核 意 见	年 月 日				



附件2:

工人技术人员年度考核登记表

(年度)

姓名	现名		性别		民族		贴相片
	曾用名		出生年月				
籍贯							
参加工作时间			身体状况				
毕(结业)业时间		培训学校		学制	专业		
初始技能							
最高技能							
工作经历	受聘岗位工作时间	从事何种专业技术		岗位职务(含兼任)			
现受聘岗位职务				聘期起止时间			
当年个人总结							



个人总结	签名： 年 月 日
主管领导评语和考核等次建议	签名： 年 月 日
单位考核委员会意见	签名： 年 月 日
本人意见	签名： 年 月 日
未确定等次或不参加考核情况说明	盖章或签名： 年 月 日



附件六：特种设备鉴定评审整改报告

特种设备鉴定评审 整改报告

申请单位名称：_____

申请许可类别：_____

申请许可项目：_____

申请许可子项目：_____

鉴定评审类别：_____

整改完成时间：_____年_____月_____日



目 录

序号	文件名称	页 数
1	特种设备鉴定评审工作备忘录	
2	申请单位鉴定评审整改报告	
3	附件1	
4	附件2	
5	附件3	
6	附件4	
7	附件5	
8	附件6	
9	附件7	
10	附件8	
11	附件9	
12	附件10	
13	附件11	
14	附件12	
15	附件13	
16	附件14	
17	附件15	
18	附件16	
19	附件17	



关于 资质

特种设备鉴定评审的整改报告

云南省特种设备安全技术协会：

由贵协会派出的评审组于____年__月__日至____年__月__日对我单位进行了特种设备现场鉴定评审。

现场鉴定评审结束后，接到贵协会的《特种设备鉴定评审工作备忘录》（以下简称“备忘录”），我单位就备忘录中所提出的____个方面的整改个问题于____年__月__日完成了全部整改工作。现将整改情况报告如下：

一、存在问题与整改情况

问题类别	存在的不符合项	整改情况 (详细描述)	见证材料 (注明页数)
资源条件			附件 (共 页)
			附件 (共 页)



问题类别	存在的不符合项	整改情况 (详细描述)	见证材料 (注明页数)
质量 保证 体系			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)



问题类别	存在的不符合项	整改情况	见证材料
设计文件质量			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)

二、其他说明

我单位已按贵协会下达的《特种设备鉴定评审工作备忘录》的全部内容完成了整改工作，并保证所提交的整改报告资料真实可靠。

附见证材料

(申请单位盖章)

年 月 日



附件七：特种设备评审材料存档一览表

特种设备评审材料存档一览表

评审报告编号：

存档日期： 年 月 日

序号	名 称	份数	备注
13	压力容器设计单位鉴定评审法定资格及人员确认清单		页
13.1	注册登记营业执照，非独立法人分公司（总公司营业执照和授权委托书）		页
13.2	公共信息查询截图（含基本、股东交款、变更、社保信息）（截图扫描）		页
13.3	特种设备行政许可申请受理决定书		页
13.4	在册职工登记（含评审前一个月的工资明细表格、社保、劳务合同、意外保险或雇主责任险凭证）		页
13.5	质量体系控制责任人任命书：主要负责人、技术负责人、安全总监、审定人员、审核人员、校核人员、设计人员、安全员，社会保险见证（原件扫描件）		页
13.6	技术人员职称证、毕业证、身份证、专业技术履历考核表及工作见证（原件扫描件）		页
13.7	特种设备作业人员资格证（原件扫描件）		页
13.8	工人技术员毕业证、身份证、工作经历考核表及技术工作见证（原件扫描件）		页
14	压力容器设计单位鉴定评审生产条件确认清单		页
14.1	固定办公场所面积（m ² ）使用见证（原件扫描件）		页
14.2	设计装备登记明细台账（原件扫描件）		页
14.3	（原件扫描件）		页
14.4	（原件扫描件）		页
15	压力容器设计单位鉴定评审技术文件确认清单		页
15.1	相关法规、技术规范、标准外来文件管理目录（原件扫描件）		页
15.2	设计文件目录（原件扫描件）		页
15.3	（原件扫描件）		页
15.4	（原件扫描件）		页
16	质量保证手册（含程序文件、压力容器设计技术规定、相关记录表卡）以及对《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的落实情况（受控、签署、盖章）		页
17	试设计文件见证（原件扫描件）		页
18	换证业绩见证（原件扫描件）		页
19	原特种设备资格行政许可证（新取证/无此项）（复印件、盖章）		页

注：此表中所列资料为评审后申请单位应提交的U盘存档资料，评审时不仅限于只核查此表中的相关内容。