



# 特种设备检验机构核准 鉴定评审指南

(编号：YTX03ZNJC01-2022)

编制：协会专家组

审核：甘朝军

批准：陆健

2022年5月25日颁布

2022年6月1日实施

---

## 云南省特种设备安全技术协会

地址：云南省昆明市东风东路120号办公楼4楼

邮 编：650051

电话：0871-63109094、63129546

E-mail：psjg@ytases.cn



# 目 录

1. 总则 .....	1
2. 适用范围 .....	1
3. 指南依据 .....	1
4. 鉴定评审前申请单位需要准备的工作 .....	1
5. 鉴定评审工作程序和要求 .....	2
6. 鉴定评审后申请单位需要做的工作 .....	4
附件一：特种设备检测机构检测能力 .....	6
附件二：特种设备检测机构核准鉴定评审法定资格及人员确认清单 .....	7
附件三：特种设备检测机构核准鉴定评审现场条件确认清单 .....	12
附件四：特种设备检测机构核准鉴定评审技术文件确认清单 .....	15
附件五：技术人员职称与学历和技术工作年限要求 .....	18
附件 1：专业技术人员履职考核表及工作见证 .....	19
附件 2：工人技术员年度专业工作经历考核登记表及工作见证 .....	26
附件六：特种设备检测机构工作场所要求 .....	28
附件七：特种设备检测机构人员及检验设备要求 .....	29
附件八：特种设备鉴定评审整改报告 .....	34
附件九：特种设备评审材料存档一览表 .....	39



# 特种设备检测机构核准鉴定评审指南

## 1 总则

为了指引特种设备检测机构（以下简称申请单位）更快的进入鉴定评审工作，保证鉴定评审工作的科学、客观、公开、公平和工作质量，制定本指南。

## 2 适用范围

本指南适用于特种设备检测机构核准的鉴定评审。

## 3 指南依据

- 3.1 《中华人民共和国特种设备安全法》
- 3.2 《中华人民共和国行政许可法》
- 3.3 《特种设备安全监察条例》
- 3.4 《特种设备检测机构核准规则》（TSG Z7002—2022）
- 3.5 《特种设备生产单位许可目录》（市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告（2021年第41号））

## 4 鉴定评审前申请单位需要准备的工作

申请单位需采用网上填报的方式，在国家市场监督管理总局中国电子质量监督(e-CQS)公共服务门户(<http://psp.e-cqs.cn/egov/shIndex.html>)完成许可申请，并取得发证机关出具的《特种设备行政许可受理决定书》。

4.1 申请单位需自检自查，资源条件、质量管理体系、检测或者校验工作质量的技术能力需满足《特种设备检测机构核准规则》(TSG ZTSG Z7002—2022)规定的核准条件，并向鉴定评审机构提交自检自查符合要求的书面报告；



申请单位预约评审前应当提交的备案资料：

- 1) 具有法定资质的营业执照（复印件，加盖公章）；
- 2) 特种设备检测机构核准申请书（原件，加盖公章）；
- 3) 特种设备行政许可受理决定书（复印件，加盖公章）；
- 4) 质量管理手册；
- 5) 原许可证（仅申请增项、增加检测或者校验场地、换证申请单位提供，复印件，加盖公章）；
- 6) 三个“确认清单”（见附件二、附件三、附件四）；
- 7) 自查报告；

4.2 申请单位需与鉴定评审机构商定鉴定评审日期，在确定好评审日期后，申请单位需在国家市场监督管理总局中国电子质量监督(e-CTS)公共服务门户(<http://psp.e-cts.cn/egov/shIndex.html>)中填写“特种设备鉴定评审时间协商函”，进行机构约请。

申请单位按照与鉴定评审机构商定的鉴定评审日期做好迎接现场鉴定评审的准备：

(1) 设备设施齐全有效、法定代表人（或其授权委托人）以及负责本条款(2)(3)(4)项配合及协调的相关责任人员到位；

(2) 人员的学历、职称、技能、特种作业等相关证书、劳务合同和聘用协议、社保和灵活就业备案、意外伤害保险等相关原件见证资料；

(3) 质量管理体系文件及实施见证材料；

(4) 保障检测或者校验能力的技术文件、设备工装、相关记录见证材料。

4.4 与鉴定评审机构联系落实现场鉴定评审的相关细节。

## 5 鉴定评审工作程序和要求



5.1 鉴定评审机构接到核准机关委托后，申请单位登录云南省特种设备安全技术协会网站（<http://www.yttases.cn/>）下载或者阅读本鉴定评审指南，等待其资料准备齐全后再与协会商定评审日期。

### 5.2 鉴定评审工作程序

鉴定评审工作程序，一般包括首次会议、现场巡视、分组审查、情况汇总、交换意见、总结会议等，并且符合以下要求：

(1)现场鉴定评审工作中，发现申请单位的实际资源条件或者检测（校验）能力不能满足已受理核准范围的相应要求的，经申请单位书面申请、鉴定评审组确认后，可以按照减少核准子项目的范围进行鉴定评审，并且在鉴定评审报告中说明；现场鉴定评审时，申请单位提出增加核准子项目、增加校验场地或者其他情形使核准机关许可改变的，应当向核准机关重新申请；

(2) 鉴定评审工作结束时，鉴定评审组应当将发现的问题向申请单位通报；现场不能完成整改的，双方应当签署《特种设备鉴定评审工作备忘录》（以下简称备忘录），鉴定评审组在备忘录中提出整改要求，整改时间不得超过6个月；

(3) 鉴定评审组应当将鉴定评审情况做出记录。

### 5.3 鉴定评审结论和报告

鉴定评审结论意见按照以下要求分为“符合条件”“整改后符合条件”“不符合条件”：

(1) 全部满足许可条件，鉴定评审结论意见为“符合条件”；

(2) 整改后全部满足许可条件，鉴定评审结论意见为“整改后符合条件”；

(3) 除本款(1)(2)项外，鉴定评审结论意见为“不符合条件”。



鉴定评审机构按照委托规定，及时出具并且向核准机关提交鉴定评审报告。

鉴定评审工作（含整改时间）应当自受理决定书签发之日起 1 年内完成。

## 6 鉴定评审后申请单位需要做的工作

### 6.1 整改确认

#### 6.1.1 书面资料整改确认

申请单位应当按照《特种设备鉴定评审工作备忘录》确认的问题及时完成整改工作。整改时间不得超过 6 个月，且鉴定评审工作（含整改时间）自受理决定书签发之日起不超过 12 个月。

在整改工作完成后，申请单位应当将《特种设备鉴定评审整改报告》（以下简称“整改报告”）（见附件八）含整改见证资料，先经过现场评审小组所有成员审核确认，然后完整打印出来盖公司章后，再让评审员在该整改报告封面上签署姓名、日期确认，最后将签署好的整改报告（含附件）汇同原件扫描资料（光盘或 U 盘）一起送到协会。

#### 6.1.2 现场整改确认

对于无法通过书面资料整改确认的，鉴定评审机构需要安排鉴定评审人员进行整改情况现场确认，现场确认程序按照本指南 5.2、5.3 条执行。

6.2 鉴定评审机构在国家市场监督管理总局特种设备安全监管平台提交评审报告后，申请单位需在中国电子质量监督公共服务门户中填写“评审工作反馈”，完成反馈工作后，等待受理机关发证。

云南省特种设备安全技术协会

2022 年 5 月 28 日



附件一：特种设备检测机构检测能力

附件二：特种设备检测机构核准鉴定评审法定资格及人员确认清单

附件三：特种设备检测机构核准鉴定评审现场条件确认清单

附件四：特种设备检测机构核准鉴定评审技术文件确认清单

附件五：技术人员职称与学历和技术工作年限要求

附件 1：专业技术人员履职考核表及工作见证

附件 2：工人技术员年度专业工作经历考核登记表及工作见证

附件六：特种设备检测机构工作场所要求

附件七：特种设备检测机构设备设施要求

附件八：特种设备鉴定评审整改报告

附件九：特种设备评审材料存档一览表





附件一：

## 特种设备检测机构检测能力

### 1. 无损检测项目和电梯检测项目

(1) 申请单位应当具有在核准范围内开展检测工作的能力，鉴定评审机构应当采取报告评价、跟踪检测过程或者采信能力验证结果等方式对申请单位相关检测能力进行确认；

(2) 申请漏磁内检测的，应当使用自有的漏磁内检测设备和数据判读系统参加能力验证；漏磁内检测设备应当经过性能评价、校准、期间核查和使用前性能确认。

### 2. 安全阀校验项目

申请单位应当具有在核准范围内开展校验工作的能力，鉴定评审机构应当采取报告评价、跟踪校验过程的方式对申请单位相关校验能力进行确认。





附件二：

## 特种设备检测机构核准鉴定评审法定资格及人员确认清单

单位名称：

核准项目		<input type="checkbox"/> 无损检测		<input type="checkbox"/> 电梯检测			<input type="checkbox"/> 安全阀校验	
核准子项目	无损检测	CG	ECT	AE	TOFD	PA	MFL	
	电梯检测	TC						
	安全阀校验	FD1	FD2					
序号	项目	确认内容						确认结果
1	法定资格	注册资金	万元	法定代表或 授权委托人		电话		
		营业执照	统一社会信用代码：					
		注册及办公地址						
		检测或校验地址						
		受理决定书	受理编号：	受理日期：		受理部门：云南省市场监督管理局		
2	人员	职工总数	人	其中 在职	人	其中灵活就 业含外聘	人	
		其中 技术人员 人	高级工程师	人	工程师	人		人
			助理工程师	人	技术员	人	工人技术 员(注2-3)	人
3	技术负责人	职务	职称	专业	工作年 限(年)	毕业入职 时间	技术工作 时间(年)	
4	质量负责人	职务	职称	专业	工作年 限(年)	毕业入职 时间	项目工作 时间(年)	
5	责任师	职务	职称	专业	工作年 限(年)	毕业入职 时间	项目工作 时间(年)	
6	检验检测或者校验人员	人	其中专业检验检测 或者校验		人	有 职称	人	
7	其他人员	人						
8	变更信息							



## 特种设备检测机构核准各类人员确认表

单位名称：

一、技术人员（持有职称证书的人员）

序号	姓名	身份证号	评定机构 持证职称	证书编号	最高 学历	毕业学校 学历专业	毕业入 职时间	至填表时 工作年限	缴纳社 保编号	备注
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										





## 三、工人技术员（持有职业技术中学以上学历证书或者职业技能等级证书的人员）

序号	姓名	身份证号	持证项目	证书编号	最高学历	入职时间	从事岗位工作名称	至填表时工作年限	劳动合同	备注
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										



## 四、持有作业证书及相关培训见证的作业人员

序号	姓名	身份证号	作业资格	有效期	劳动合同	至填表时 工作年限	核查结果	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								

申请单位负责人（签字）：

日期：

年 月 日

评审人员（签字）：

日期：

年 月 日



附件三：

## 特种设备检测机构核准鉴定评审现场条件确认清单

单位名称：

核准项目	<input type="checkbox"/> 无损检测	<input type="checkbox"/> 电梯检测	<input type="checkbox"/> 安全阀校验
核准子项目	无损检测	CG ECT AE TOFD	PA MFL
	电梯检测	TC	
	安全阀校验	FD1 FD2	

一、固定办公场所、试验或者校验场地、仓库建筑面积（m<sup>2</sup>）

序号	设施名称	面积	地址	备注
1	满足日常工作需要的 固定办公场所			
2	试验或者校验场地			
3				
4				
5	辅助设施 (水、电、气等)			









附件四：

## 特种设备检测机构核准鉴定评审技术文件确认清单

单位名称：

核准项目	<input type="checkbox"/> 无损检测		<input type="checkbox"/> 电梯检测			<input type="checkbox"/> 安全阀校验	
核准子项目	无损检测	CG	ECT	AE	TOFD	PA	MFL
	电梯检测	TC					
	安全阀校验	FD1	FD2				

## 一、相关法规、技术规范、标准

你公司外来文件  
登记格式公司应该登记的法律法规  
文件只可能多不可能少

序号	代号	内容名称	确认情况
1		相关法规（FG）	
	LG/03WLFG01-2004.7	中华人民共和国行政许可法 2004.7	
	LG/03WLFG02-2018.12	中华人民共和国劳动法 2018.12（修订）	
		中华人民共和国特种设备安全法	
		中华人民共和国安全生产法	
2		技术规范（GF）	
		特种设备安全监察条例	
	LG/03WLGFO1-2022	《特种设备检测机构核准规则》（TSG Z7002-2022）	
	LG/03WLGFO2-2021	市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告（2021年第41号）	

该项为你公司  
标志汉语拼音，  
需要替换







附件五：

## 技术人员职称与学历和技术工作年限要求

资源条件中的技术人员应当具有理工类专业教育背景，取得相关专业技术职称并且具有相关工作经验。

资源条件中的安全管理人员、检测人员、作业人员，纳入特种设备人员行政许可的，应当取得相应的特种设备人员资格证。

资源条件中对人员有工程技术职称要求的，如果人员无相应工程技术职称，则需要具有相应的学历和技术工作年限，学历应当为理工类专业。工程技术职称与学历和技术工作年限比照见表 1-1。

表 1-1 工程技术职称与学历和技术工作年限比照（注 1）

职称	学历与技术工作年限			
	博士毕业生	硕士毕业生	大学本科毕业生	大专毕业生
高级工程师	工作 4 年以上	工作 10 年以上	工作 13 年以上	工作 15 年以上
工程师	工作 1 年以上	工作 4 年以上	工作 7 年以上	工作 9 年以上
助理工程师	—	工作 1 年以上	工作 2 年以上	工作 3 年以上

注 1：技术工作是指与相应特种设备生产、充装、检验、检测、使用管理等有关的技术方面的工作。高级技师和技师可以分别相当于工程师和助理工程师；中专毕业生的技术工作年限要求可以参照大专毕业生。

- 2、有职称证书的人员填写《专业技术人员履职考核表》详见附件 1
- 3、有学历没有职称证书的人员填写《工人技术员年度考核登记表》详见附件 2



附件1:

## 专业技术人员履职考核表

单 位

姓 名

受聘职务

考核时限 年 月至 年 月

云南省<sup>人</sup>事<sup>事</sup>厅<sup>厅</sup>制  
职称改革工作领导小组办公室



## 填表说明

1、用钢笔或毛笔填写，字迹要清楚、整洁。

2、基本情况、职责和任期目标、履职总结由本人填写，履职总结应反映：履职岗位职责、任期目标、任务的完成情况、取得成绩（成果）的数量、质量及实际效果、个人所起的作用，存在的主要问题、经验教训、及今后的努力方向。

3、“基层考核意见”和“单位考核意见”以记实填写，并明确表明“优秀、称职、基本称职、不称职”的意见。

4、政治表现定性考核，业务实绩定量考核。定性考核具体要素，标准以及结果的分析处理，定量考核具体要素，标准及档次分数线的确定，可根据系列主管部门的指导性意见及单位的实际情况确定。

5、在确定最终考核档次时，优秀者必须是政治表现考核为合格，业务实绩考核在优秀分数线以上；政治表现考核不合格或业务实绩考核在不称职分数线以下者，均应定为不称职。

6、参与各层次考核的“参加人数”，须占“实有人数”的三分之二以上，考核结果方能有效。

7、对“优秀”和“不称职”者，须经业务主管部门认可。





## 专业技术人员履职考核表

姓名	现名		性别		民族		贴相片
	曾用名		出生年月				
籍贯							
参加工作时间			身体状况				
毕（结业）业时间			学校	专业	学制	学位	
初始学历							
最高学历							
工作经历	专业技术工作时间	从事何种专业技术			专业技术职务（含兼任）		
现受聘专业技术职务				聘期起止时间			
受聘期间主要岗位职责和任期目标（任务、项目、课题）是：							



# 履 职 总 结





## 完成的主要专业技术工作、成果及论著登记

起止时间	项目、课题、成果、教学、论著等专业技术工作名称	工作内容、本人起何作用(主持、参与、独立)	完成情况及效果

## 工作失误、失职情况登记

时间	情况概述	损失或影响程度	处理情况



	项 目	政治表现、职业道德、 工作态度等 (定性)					专业技术水平、业务能力、 工作实绩等 (定量)		
		实 有 人 数	参 加 人 数	合 格	基 合 本 格	不 合 格	实 有 人 数	参 加 人 数	测 量 分 值
定性定量考核情况	基 考 层 核								A=
	考 考 核 小 组 核								B=
	综 合 结 果						C = A × 40% + B × 60%		
							=		
基 层 考 核 意 见	优 秀	称 职		基本称职		不称职		备 注	
	<p>负责人 (签章) _____ 年 月 日</p>								



	优 秀	称 职	基本称职	不称职	备 注
单 位 考 核 意 见					
	(公章) 负责人（签章） 年 月 日				
本 人 意 见	本人签章 年 月 日				
业 务 主 管 部 门 审 核 意 见	年 月 日				



附件2:

## 工人技术人员年度考核登记表

( 年度)

姓名	现名		性别		民族		贴相片
	曾用名		出生年月				
籍贯							
参加工作时间			身体状况				
毕(结业)业时间			培训学校		学制	专业	
初始技能							
最高技能							
工作经历	受聘岗位工作时间		从事何种专业技术		岗位职务(含兼任)		
现受聘岗位职务				聘期起止时间			
当年个人总结							



个人总结	签名：                      年   月   日
主管领导评语和考核等次建议	签名：                      年   月   日
单位考核委员会意见	签名：                      年   月   日
本人意见	签名：                      年   月   日
未确定等次或不参加考核情况说明	盖章或签名：                      年   月   日





附件六：

## 特种设备检测机构工作场所要求

### 1. 电梯检测机构资产配置

注册资金不少于 300 万元。固定资产总值原值不少于 200 万元，其中电梯检测仪器设备原值不少于 50 万元。

### 2. 场地、设施

核准项目	场所要求
无损检测	具有与其承担的无损检测工作相适应的无损检测试验场地、办公场所、设施以及环境条件，其中无损检测试验场地和固定办公场所建筑面积不少于 300m <sup>2</sup> 。
电梯检测	具有建筑面积不少于 300m <sup>2</sup> 的固定办公场所，其中包括满足使用和存放要求的档案室和专用仪器设备室。
安全阀校验	应当具有校验场地和固定办公场所，并且满足校验工作的需要，每个校验场地面积不少于 50m <sup>2</sup> 。安全阀校验应当在经核准的校验场地内进行（符合安全技术规范要求的在线校验除外）。校验场地可以租赁。经核准的校验场地，应当在核准证书上注明。



附件七：

## 特种设备检测机构设备要求

## 1. 无损检测设备配置要求

具有与申请核准项目相适应的无损检测设备，不同核准项目对同一无损检测设备有要求的，应当满足最高要求，检测设备应当是检测机构自有产权，且其性能应当符合相关标准的要求。

核准项目代码	需要配置的无损检测设备	
	设备名称	配置要求
CG	射线检测装置 8 台，其中管电压大于或者等于 300kV 的 X 射线检测装置（或者 γ 射线机）至少 2 台	
	射线报警仪	6 台
	黑度计（含标准密度片）	1 台
	暗室设施	1 台（套）
	胶片冲洗装置	1 台（套）
	观片灯（满足 NB/T 47013.2 的规定）	4 台
	曝光曲线制作阶梯试块	1 套
	数字式超声探伤仪	5 台
	数字式测厚仪	1 台
	NB/T 47013.3 规定的标准试块	至少包括钢焊接接头用试块（包括 CSK-I A、CSK-II A-1、CSK-II A-2）、钢管环向对接接头用试块（包括 GS-1、GS-2、GS-3、GS-4）和钢板用试块（包括阶梯平底试块、1~3 号对比试块）
	NB/T 47013.3 规定的对比试块	
	磁粉检测仪（其中至少 1 台适用于棒状和管状部件的检测）	5 台
	黑光灯	1 台
	光照度计	1 台
	黑光辐照度计	1 台
	NB/T 47013.4 规定的标准试片（块）	1 套
	磁粉检测仪自校装置（含 45N、118N 提升力的试块各 1 块，磁场指示器 1 台）	1 套
NB/T 47013.5 规定的 A 型对比试块	2 块	
NB/T 47013.5 规定的 B 型试块	2 块	



核准项目代码	设备名称	配置要求	
ECT	多频涡流检测仪	2台	
	黑光灯	1台	
	光照度计	1台	
	黑光辐照度计	1台	
	NB/T 47013.6规定的灵敏度调试标准试样或者对比试样	1套	
	NB/T 47013.5规定的A型对比试块	2块	
	NB/T 47013.5规定的B型试块	2块	
AE	声发射检测仪（通道数≥16）	1台	
	NB/T 47013.9规定模拟源	1套	
	数字式超声探伤仪	1台	
	NB/T 47013.3规定的标准试块	至少包括钢焊接接头用试块（包括CSK-I A、CSK-II A-1、CSK-II A-2）和钢板用试块（包括阶梯平底试块、1~3号对比试块）	1套
	NB/T 47013.3规定的对比试块	1套	
TOFD	衍射时差法超声检测仪（通道数≥2）	2台	
	不同频率的TOFD探头至少3对（频率范围为2.5MHz~10MHz）		
	带位置传感器的扫查装置以及相关附件	1套	
	NB/T 47013.10规定的标准试块	1套	
	NB/T 47013.10规定的12mm~100mm对比试块	2套	
	NB/T 47013.10规定的12mm~100mm模拟试块	1套	
	射线检测装置	1台	
	射线报警仪	1台	
	黑度计（含标准密度片）	1台	
	暗室设施	1台（套）	
	胶片冲洗装置	1台（套）	
	观片灯（满足NB/T 47013.2的规定）	1台	
	曝光曲线制作阶梯试块	1套	
	数字式超声探伤仪	1台	
	NB/T 47013.3规定的标准试块	至少包括钢焊接接头用试块（包括CSK-I A、CSK-II A-1、CSK-II A-2）和钢板用试块（包括阶梯平底试块、1~3号对比试块）	1套
	NB/T 47013.3规定的对比试块	1套	
	磁粉检测仪	1台	
	NB/T 47013.4规定的标准试片（块）	1套	
	磁粉检测仪自校装置（含45N、118N提升力的试块各1块）	1套	
	NB/T 47013.5规定的A型对比试块	1块	
	NB/T 47013.5规定的B型试块	1块	
	数字式测厚仪	1台	
黑光灯	1台		
光照度计	1台		
黑光辐照度计	1台		



核准项目代码	设备名称	配置要求	
PA	相控阵超声检测仪，其中通道数 $\geq 32$ 的至少 1 台	2 台	
	不同频率的 PAUT 探头 4 个，其中 2 个频率范围为 2.5MHz~10MHz、阵元数 $\geq 32$		
	带位置传感器的扫查装置以及相关附件	2 套	
	NB/T 47013.15 规定的标准试块	1 套	
	NB/T 47013.15 规定的对比试块	2 套	
	NB/T 47013.15 规定的模拟试块	1 套	
	射线检测装置	1 台	
	射线报警仪	1 台	
	黑度计（含标准密度片）	1 台	
	暗室设施	1 台（套）	
	胶片冲洗装置	1 台（套）	
	观片灯（满足 NB/T 47013.2 的规定）	1 台	
	曝光曲线制作阶梯试块	1 套	
	数字式超声探伤仪	1 台	
	NB/T 47013.3 规定的标准试块	至少包括钢焊接接头用试块（包括 CSK-I A、CSK-II A-1、CSK-II A-2）、钢管环向对接接头用试块（包括 GS-1、GS-2、GS-3、GS-4）和钢板用试块（包括阶梯平底试块、1~3 号对比试块）	1 套
	NB/T 47013.3 规定的对比试块		1 套
	磁粉检测仪		1 台
	NB/T 47013.4 规定的标准试片（块）		1 套
	磁粉检测仪自校装置（含 45N、118N 提升力的试块各 1 块）		1 套
	NB/T 47013.5 规定的 A 型对比试块		1 块
	NB/T 47013.5 规定的 B 型试块		1 块
	数字式测厚仪		1 台
	黑光灯		1 台
光照度计		1 台	
黑光辐照度计		1 台	
MFL	每个范围智能腐蚀内检测器 1 台，并配套内检测数据分析软件（漏磁内检测仪器设备应当经过性能评价、校准）		
	每个范围智能变形检测器 1 台		
	管道清管器	1 套	
	NB/T 47013.12 规定的对比试件	1 套	
	地面标记模块	50 个	
	管体腐蚀成像检测仪	1 台	
	外壁漏磁检测仪	1 台	
	数字式测厚仪	2 台	
	数字式超声探伤仪	1 台	
	NB/T 47013.3 规定的标准试块	至少包括钢焊接接头用试块（包括 CSK-I A、CSK-II A-1、CSK-II A-2）和钢板用试块（包括阶梯平底试块、1~3 号对比试块）	1 套
NB/T 47013.3 规定的对比试块	1 套		



## 2. 电梯检测仪器设备配置要求

具有与申请核准项目相适应的电梯检测仪器设备和测量工具，其中必备的详见下表。

检测仪器设备应当是检测机构自有产权。

电梯检测仪器设备配置要求

设备名称	配置要求
电梯振动及起制动加减速速度测试仪器	2台
钢丝绳探伤仪器	2台
导轨垂直度测量仪	2台
交直流电压检测仪器	15台
交直流电流检测仪器	15台
绝缘电阻检测仪器	15台
转速或者速度检测仪器	15台
噪声检测仪器	15台
照度测量仪器	15台
温度测量仪器	15台
温升测量仪器	15台
限速器测试仪器	15台
激光测距仪	15台
直尺	
塞尺	



### 3. 安全校验设备配置要求

每个校验场地均应当具有与校验工作相适应的校验设备，校验设备由气源、校验台和管路等组成。

#### 3.1 气源

配置满足校验工作要求的校验气源，可以配置空气压缩机、若干气瓶并联或者其他形式的气源，但应当满足如下要求：

(1) 配置一定容积的储气罐，储气罐的容积应当与校验安全阀所需的用气量相适应，并且不小于 $1\text{m}^3$ ；

(2) 气源压力高于储气罐的设计压力时，应当在气源与储气罐之间装设可靠的减压装置。

#### 3.2 校验台

配置满足校验工作要求的校验台，并且满足如下要求：

(1) 配有足够容积的试验容器；

(2) 每个校验台装有规格相同的压力表不少于2块，其精度等级不应低于1.0级，量程为安全阀校验压力的1.5~3.0倍，并定期进行检定（检定周期最长为6个月）。

(3) 需要测量安全阀阀瓣是否开启的，应当装设自动测量记录仪表。

开展在线校验工作的，配置在线校验仪1台。

校验设备应当是校验机构自有产权。



附件八：特种设备鉴定评审整改报告

# 特种设备鉴定评审 整改报告

申请单位名称：\_\_\_\_\_

申请核准类别：\_\_\_\_\_

申请核准项目：\_\_\_\_\_

申请核准子项目：\_\_\_\_\_

鉴定评审类别：\_\_\_\_\_

整改完成时间：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日



## 目 录

序号	文件名称	页 数
1	特种设备鉴定评审工作备忘录	
2	申请单位鉴定评审整改报告	
3	附件1	
4	附件2	
5	附件3	
6	附件4	
7	附件5	
8	附件6	
9	附件7	
10	附件8	
11	附件9	
12	附件10	
13	附件11	
14	附件12	
15	附件13	
16	附件14	
17	附件15	
18	附件16	
19	附件17	





# 关于 资质

## 特种设备鉴定评审的整改报告

云南省特种设备安全技术协会：

由贵协会派出的评审组于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日至\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

对我单位进行了特种设备现场鉴定评审。

现场鉴定评审结束后，接到贵协会的《特种设备鉴定评审工作备忘录》（以下简称“备忘录”），我单位就备忘录中所提出的\_\_\_\_个方面的整改个问题于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日完成了全部整改工作。现将整改情况报告如下：

### 一、存在问题与整改情况

问题类别	存在的不符合项	整改情况 (详细描述)	见证材料 (注明页数)
资源条件			附件 (共 页)
			附件 (共 页)



问题类别	存在的不符合项	整改情况 (详细描述)	见证材料 (注明页数)
质量 保证 体系			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)



问题类别	存在的不符合项	整改情况	见证材料
检测 或者 校验 工作 质量			附件 (共 页)
			附件 (共 页)
			附件 (共 页)

## 二、其他说明

我单位已按贵协会下达的《特种设备鉴定评审工作备忘录》的全部内容完成了整改工作，并保证所提交的整改报告资料真实可靠。

附见证材料

(申请单位盖章)

年 月 日



## 附件九：特种设备评审材料存档一览表

## 特种设备评审材料存档一览表

评审报告编号：

存档日期： 年 月 日

序号	名 称	份数	备 注
13	<b>特种设备检测机构核准鉴定评审法定资格及人员确认清单</b>		
13.1	注册登记营业执照，非独立法人分公司（总公司营业执照和授权委托书）		页
13.2	公共信息查询截图（含法人、地址、资金、社保信息）（截图扫描）		页
13.3	<b>特种设备行政许可申请受理决定书</b>		页
13.4	在册职工登记（含评审前一个月的工资明细表格、社保、劳务合同、意外保险或雇主责任险凭证）		页
13.5	质量体系控制责任人任命书：技术负责人、质量负责人、责任师、内部审核人员、安全人员、检验检测或者校验人员，社会保险见证（原件扫描件）		页
13.6	技术人员职称证、毕业证、身份证、专业技术履历考核表及工作见证（原件扫描件）		页
13.7	特种设备作业人员资格证（原件扫描件）		页
13.8	工人技术员毕业证、身份证、工作经历考核表及技术工作见证（原件扫描件）		页
13.9	检验检测人员执业档案（原件扫描件）		页
14	<b>特种设备检测机构核准鉴定评审现场条件确认清单</b>		页
14.1	固定办公场所、检测或者校验场地、仓库建筑面积（m <sup>2</sup> ）土地使用见证（原件扫描件）		页
14.2	生产设备与工艺装备，登记明细台账（原件扫描件）		页
14.3	检测检验仪器登记明细台账和计量检定证书（原件扫描件）		页
14.4	试验装置（原件扫描件）		页
15	<b>特种设备检测机构核准鉴定评审技术文件确认清单</b>		页
15.1	相关法规、技术规范、标准外来文件管理目录（原件扫描件）		页
15.2	（原件扫描件）		页
15.3	（原件扫描件）		页
15.4	（原件扫描件）		页
15.5	（原件扫描件）		页
16	质量管理手册（含程序文件、作业指导、记录表卡）（受控、签署、盖章）		页
17	（原件扫描件）		页
18	<b>原特种设备检测机构核准证（新取证/无此项）（复印件、盖章）</b>		页

注：此表中所列资料为评审后申请单位应提交的U盘存档资料，评审时不仅限于只核查此表中的相关内容。